Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

# PREGÃO (ELETRÔNICO) OBJETIVANDO REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR

# **PREÂMBULO**

# EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO n° 003/2020 PROCESSO n° 13.825/2019 DATA DA REALIZAÇÃO: 07/02/2020

- Recebimento das Propostas e documentação até às 10h do dia: 07/02/2020
- Abertura da Sessão de lances: 10:40H no dia: 07/02/2020
- Formalização de Consultas: 3 (três) dias úteis anteriores à data fixada para encerramento da etapa de credenciamento, e-mail: demat.pmcf@outlook.com;
- Problemas com conexão e/ou dúvidas sobre o "Portal de Compras Caixa", telefone para 0800-7260104;
- Para todas as referências de tempo será observado o horário de Brasília (DF);

ENDEREÇO ELETRÔNICO: www.licitacoes.caixa.gov.br "Acesso no link – Portal de Compras".

# 1 - INTRODUÇÃO

- 1.1 A Secretaria Municipal de Gestão Institucional da Prefeitura Municipal de Cabo Frio, através do Pregoeiro nomeado pela Portaria nº 7034/2020, comunica aos interessados que fará realizar no dia xx/xx/20xx às 10 horas, licitação na modalidade de PREGÃO ELETRÔNICO, pelo tipo menor preço por ITEM, para Registro de Preços para **ITENS DE MOBILIÁRIO ESCOLAR**, visando atender as necessidades da Secretaria Municipal de Educação, processando-se essa licitação nos termos da Lei Federal nº 10.520, de 17/07/2002, Lei Complementar 123/2006, Decreto Federal nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, Decreto Municipal nº 5.926 de 11 de Dezembro de 2018, com aplicação subsidiária da Lei Federal nº 8.666/93.
- 1.2 A sessão pública de processamento do Pregão Eletrônico será realizada através do Portal de Compras da Caixa Econômica Federal, no dia e hora indicados no item 3 deste Edital e será conduzida pelo Pregoeiro com o auxílio da equipe de apoio, todos designados nos autos do processo em epígrafe.
- 1.3 As retificações deste edital, por iniciativa oficial ou provocadas por eventuais impugnações, obrigarão a todos os licitantes, devendo ser publicadas em todos os veículos em que se deu a publicação originária, reabrindo-se o prazo inicialmente estabelecido, exceto quando, inquestionavelmente, a modificação não alterar a formulação das propostas.
- 1.4 O edital se encontra disponível no Portal de licitações da Caixa, no seguinte endereço eletrônico:www.licitacoes.caixa.gov.br
- 1.5 Os interessados poderão solicitar esclarecimentos acerca do objeto deste edital ou interpretação de qualquer de seus dispositivos em até 03 (três) dias úteis anteriores à abertura da sessão, em campo específico no portal de licitações da CAIXA, e facultativamente, através do endereço eletrônico: www.licitacoes.caixa.gov.br
- 1.5.1 Caberá ao pregoeiro, auxiliado pelo setor responsável, responder aos pedidos de esclarecimentos no prazo de até 24 (vinte e quatro horas), antes do encerramento do prazo de acolhimento de propostas.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 1.6 Os interessados poderão formular impugnações ao edital em até 2 (dois) dias úteis anteriores à abertura da sessão, na forma indicada no item 1.5.
- 1.6.1 Caberá ao Pregoeiro, auxiliado pelo setor responsável pela elaboração do Edital, decidir sobre a impugnação no prazo de vinte e quatro horas.
- 1.7 Tanto a resposta às impugnações quanto aos pedidos de esclarecimentos serão divulgados na página eletrônica do Portal de Compras da Caixa Econômica Federal, no campo específico para mensagens do sistema eletrônico, ficando as empresas interessadas em participar do certame, que não adquiriram o Edital no mencionado órgão, obrigadas a acessá-los para a obtenção das informações prestadas.

# 2 - DO OBJETO E DO REGIME DE EXECUÇÃO

- 2.1 A presente licitação tem por objeto o **REGISTRO DE PREÇOS para aquisição de ITENS DE MOBILIÁRIO ESCOLAR**, para atender a demanda de reposição e substituição dos móveis localizados nas Unidades Escolares, Centros de Atendimento Pedagógicos (CENAPEs), Sede Administrativa da Secretaria de Educação e Núcleo, com validade de 12 (doze) meses, contados da assinatura da ata de registro de preços, conforme descrito e especificado no ANEXO I Termo de Referência.
- 2.2 O objeto será executado segundo o regime de execução de MENOR PREÇO UNITÁRIO.
- 2.3 QUADRO DESCRITIVO E QUANTITATIVO DO OBJETO



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:
Rubrica:

1980x900x450mm, com ac cada porta com 3 dobradio interno tipo ômega fixado Para maior segurança o ar sistema Cremona que trav Possui 4 prateleiras reforç laterais, são reguláveis atrestampadas em alto relevo o travamento das pratelei possibilitando estabilidade inferior da base do armário aproximadamente 85mm	Descrição Técnica  n chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 0,76mm (#22) com dimensões de cabamento texturizado, constituído de 2 portas com pivotamento lateral, cas internas proporcionando maior segurança e dotadas de reforço na parte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. mário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e a a porta na região central, superior e inferior, acompanha 2 chaves. adas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com 2 dobras nas avés de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são o com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível ras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, e e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade o deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do o, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material co) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento,	Quant. 240UN	Valor Und. R\$ 1.705,00	Valor Total R\$ 409.200,00
1980x900x450mm, com ac cada porta com 3 dobradio interno tipo ômega fixado Para maior segurança o ar sistema Cremona que trav Possui 4 prateleiras reforç laterais, são reguláveis atrestampadas em alto relevo o travamento das pratelei possibilitando estabilidade inferior da base do armário aproximadamente 85mm o	cabamento texturizado, constituído de 2 portas com pivotamento lateral, cas internas proporcionando maior segurança e dotadas de reforço na parte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. mário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e a a porta na região central, superior e inferior, acompanha 2 chaves. Edas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com 2 dobras nas exés de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são o com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível ras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade o deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do , o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material	240UN	1	
polimérico adequado (prei porca rebite tipo cabeça p superfície (zinco) (condiçõ normal), todas as partes m estruturas (portas e gabine sistemas de ventilação de interior do armário. Sistem uma camada de proteção quente, enxágue em temp garante camadas de fosfat intempéries. O móvel deve aplicação de tinta pó híbricacabamento texturizado, cestufas com a peça alcança garantindo assim a polime acabamento final do produ apresentados os seguintes resistência a névoa salina, laboratório de resistência • Laudo emitido por de res D 3359:2009; • Laudo emitido por enxofre com resultado míl laboratório de controle de certificação ABNT NBR 135 este móvel. Os ensaios de os ensaios a serem feitos se Resistência à corrosão de Ensaio de estabilidade: 6.2 nas partes moveis. 6.2.5 — resistência e durabilidade: simulando o uso prático do sob condições mais severa resistência e o funcioname de Resistencia da estrutura 6.3.3.2 — Ensaio de eflexã horizontais à carga concer	ana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de es dimensionadas para suportar as cargas e solicitações em utilização letálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando duas ete). Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois furos com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no la de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro eratura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que o distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a e ser pintado em equipamentos continuos do tipo Corona onde recebe da (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com com camada média de 50 mícrons. A polimerização deve ocorrer em ando mínimo de 200º C por um período de 10 minutos, ou mais, rização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do ato. Para garantir todas as características solicitadas devem ser laudos: • Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; • Laudo emitido por atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:2015; sistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 5H conforme ASTM tido por de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM Dado por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da laboratório de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de nimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; • Laudo emitido por atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; • Apresentar 161/2010 ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para vem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com e encontra em documento abaixo 4.2 Requisitos dimensionais: 4.3 componentes metálicos: 4.4 Requisitos de segurança e usabilidade: 6.2 a.3 – Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal. 6.3 Ensaios de Devem ser realizados ensaios cíclicos que atestem a durabilidade, e longa			
	io de durabilidade de portas com pivotamento vertical. 6.3.8 – Ensaio de			
com aproximadamente 27 1008/1010 com 0,75mm (i (P) mm. Mecanismo de abertura da dobradiças internas em ca bainhas respectivamente.	ado 1 superior, 2 no meio do corpo e 1 inferior (cada porta 2x420 mm), dividido em 2 corpos confeccionado em chapa de aço SAE-#22) de espessura. Dimensões aproximadas: 1820 (A) x 1225 (L) x 420 as portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 da porta. As dobradiças devem ser formadas por 2 corpos com 2 e 3 O posicionamento dos corpos deve ser concêntrico entre as 2 faces ino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças após	84un	R\$ 1.970,00	R\$ 165.480,00



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

união deverá ser de 60 mm.

Sistema de travamento das portas deverá ser individualizado por porta do tipo "fecho para cadeado" confeccionado em material polimérico.

Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência, as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes e devem possuir reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical.

Sistema de circulação de ar individualizado por porta, atendendo NR 24, cada porta deverá conter 2 conjuntos que facilitem a circulação de ar, 1 na parte superior e outro na parte inferior.

Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta deverá possuir 1 porta etiqueta estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes.

Os pés niveladores deverão ser em polipropileno injetado que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em 1 estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abrigará 1 porca rebite utilizada para fixar por rosca os pés niveladores.

Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico, o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média de 50 mícrons. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 2000 C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste.

Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes

- Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983;
- Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:2015;
- Laudo emitido por laboratório de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;
- Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009;
- Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005:
- Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17;
- Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010;
- Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se encontra em documento abaixo
- 4.2 Requisitos dimensionais:
- 4.3 Resistência à corrosão de componentes metálicos:
- 4.4 Requisitos de segurança e usabilidade:
- 6.2 Ensaio de estabilidade:
- 6.2.3 Estabilidade do móvel vazio.
- 6.2.4 Estabilidade com carga vertical nas partes moveis.
- 6.2.5 Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal.
- 6.3 Ensaios de resistência e durabilidade: Devem ser realizados ensaios cíclicos que atestem a durabilidade, simulando o uso prático de longa duração. Ensaios de carga estática que simulem o funcionamento sob condições mais severas que as de uso normal e ensaios de impacto que verifiquem a resistência e o funcionamento do móvel sob o efeito rápido de aplicação de carga.
- 6.3.2 Ensaio de Resistencia da estrutura.
- 6.3.3.1 Ensaio de resistência dos suportes de planos horizontais.
- 6.3.3.2 Ensaio de deflexão de planos horizontais.
- 6.3.3.3 Ensaio de resistência de plano horizontais à carga concentrada.
- 6.3.4.1 Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas verticais.
- 6.3.4.2 Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas horizontais.



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

ı	Processo nº 13.825/2019
ı	Fls:
ı	Rubrica:
ı	

	6.3.4.3 – Ensaio de durabilidade de portas com pivotamento vertical.			
	6.3.8 – Ensaio de Carga máxima total.			
3	Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012, predominantemente em chapa #22 com dimensões de 1330 x 470 x 600 mm (AxLxP), acabamento texturizado, 3 reforços internos, verticais formato ômega em chapa #22, soldados em cada estrutura lateral, 4 gavetas com capacidade para no mínimo de 25 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com 2 amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta, para fins estruturais, não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura	189un	R\$ 1.1290,00	R\$ 213.381,00
	redonda com 2 chaves.  Nas 4 extremidades inferiores da base do arquivo devem ser soldado 1 estabilizador triangular,			
	medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar 1 porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores.			
	Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8 x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco).			
	Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme,			
	maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.  O produto deverá estar em conformidade com a norma reguladora de ergonomia do Ministério do Trabalho, NR17.			
	Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos:  • Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983;			
	• Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983;			
	<ul> <li>Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009;</li> <li>Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D</li> </ul>			
	3363:2005;  • Laudo emitido por laboratório de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre			
	com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;  • Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17;			
	Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se encontra em documento abaixo			
	• 4.2 Requisitos dimensionais;			
	<ul> <li>4.3 Resistência à corrosão de componentes metálicos;</li> <li>4.4 Requisitos de segurança e usabilidade;</li> <li>6.2 Ensaio de estabilidade: Devem ser realizados ensaios que avaliem a</li> </ul>			
	capacidade do móvel de resistir às forças que possam provocar elevação de um ou mais pontos de apoio, evitando assim acidentes, incidentes e avarias			
	que possam vir a ocorrer por possível tombamento do móvel;  • 6.2.3 – Estabilidade do móvel vazio;			
	<ul> <li>6.2.4 – Estabilidade com carga vertical nas partes moveis;</li> <li>6.2.5 – Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal;</li> <li>6.3 Ensaio de resistência e durabilidade: Devem ser realizados ensaios cíclicos</li> </ul>			
	que atestem a durabilidade, simulando o uso prático de longa duração. Ensaios			
	de carga estática que simulem o funcionamento sob condições mais severas que as de uso normal e ensaios de impacto que verifiquem a resistência e o			
	funcionamento do móvel sob o efeito rápido de aplicação de carga;  • 6.3.3.3 – Ensaio de resistência de plano horizontais à carga concentrada.			
	<ul> <li>6.3.5.1 – Ensaio de resistência de gavetas e trilhos;</li> <li>6.3.5.2 – Ensaio de durabilidade de gavetas e trilhos;</li> <li>6.3.5.3 – Ensaio de resistência de gavetas ao impacto do fechamento/abertura;</li> </ul>			
	<ul> <li>6.3.5.4 – Ensaio de resistência da estrutura da gaveta;</li> <li>6.3.8 – Ensaio de Carga máxima total.</li> </ul>			



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

em aço (de no mínimo) chapa 20 e prateleiras em aço (no mínimo) chapa 24. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Com 4 colunas com seção em L, perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras; e 6 prateleiras removíveis e reguláveis. As prateleiras serão unidas às colunas através de parafusos sextavados com porcas, estrutura com reforço em X na parte posterior.			426.600,00
Cadeira Fixa Executiva Premium 04 pés, acabamento preto, sem braços, sem costura, revestido no PP PRETO.  a) Base Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mme parede de 1,2 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos possuindo duas travessas unindo uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG.A estrutura contem quatro (04) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados ¼"x2.3/4" com rosca parcial.  O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó.	600UN	R\$ 353,00	R\$ 211.800,00
Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica.  Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível a base de poliuretano ( PU ) , ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.  O conjunto e revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento ao piso é de 460 mm.			
d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. O encosto possui estrutura termoplástica injetada em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra ¾" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mmde largura, 410 mm de altura e 80mmde espessura, com cantos arredondados. A espuma possui uma espessura de 45 mmno formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico Injetada em PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível A base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos ä base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência.			



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

	Conformidade deverá vir acompanhado do Relatório/Laudo de Ensaio completo.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela NBR 5841/2015 com duração igual a 600 horas.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horas.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.			
	Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².			
	Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micras.			
	Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas.			
	Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora – NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho.			
	Garantia 05 anos.			
02	Cadeira Giratória Executiva Premium, acabamento preto, sem braços, encosto fixo, coluna a gás classe 04, mecanismo relax, com base diretor standard, sem costura, revestido no PP AZUL	205UN	R\$ 425,42	R\$ 87.211,10
	a) Rodízios Componente utilizado para manter estabilidade e apoio ao piso e com a função de manter a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. Constituído de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um (01) corpo do rodízio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005 /10 na dimensão de 6,00 mm que é submetido ao processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um (01) eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição de zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.			
	b) Base Giratória Base Standard Diretor preta ou cinza: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e travadas por soldagem MIG . Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricada em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20 e onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base recebe uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto é coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna agás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).			
	c) Coluna Completa à Gás Conjunto mecânico / pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta sob o assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de			



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

<i>•</i>	Processo nº 13.825/2019	
	Fls:	
	Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação a Base.

O Conjunto Câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).

### d) Mecanismo

Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia.

O mecanismo é um conjunto mecânico que possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A inclinação do mecanismo em relação ao piso é de aproximadamente 4°. O Mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm sendo fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ¼" x 1.3/4" com cabeça flangeadas.

O Conjunto de Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por Fosfatização a Base de Zinco e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó.

### e) Assento

Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica.

Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano ( PU ) , ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.

O conjunto e revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados.O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos.

A regulagem de altura do assento permite atender as medidas mínimas de 420mmaté a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida.

### g) Encosto

Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto permitindo o ajuste do apoio lombar à uma gama de biótipos ainda maior.

Na versão com encosto fixo a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças injetadas em Poliamida reforçada com fibra de vidro, esse mecanismo é automático, bastando puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixa-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa.

O encosto possui estrutura termoplástica injetada em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mmde largura, 410 mm de altura e 80mmde espessura, com cantos arredondados. A espuma possui uma espessura de 45 mmn o formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico injetada em PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.

Na estrutura do encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos ä base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

	O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional.  Certificado de conformidade comprovando a norma NBR 13962:2006 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5. O Certificado de Conformidade deverá vir acompanhado do Relatório/Laudo de Ensaio completo.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela NBR 5841/2015 com duração igual a 600 horas.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horas.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.			
	Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².			
	Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micras.			
	Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas.			
	Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora — NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho.			
	Garantia 05 anos.			
)3	Banqueta alta em madeira compensada multilaminada ou madeira maciça envernizada. Com assento antifungos. Diâmetro do assento: aproximadamente 30 cm. Altura do assento até o chã o: aproximadamente 70 cm	130UN	R\$ 161,14	R\$ 20.948,20
)4	Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm	320UN	R\$ 1.577,50	R\$ 504.800,00
	de constituente Adiatânia esta un constitue de CO con esta de constitue de CO con esta de Co con esta de Co co			
	de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ½" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.  A lâmina que liga o assento ao encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Fixa-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados ¾".  Os pés da longarina são confeccionados em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com uma luva em tubo oblongo 29x58mmdeespessura 1,9mm soldada, e ponteiras plásticas para acabamento nas extremidades dos tubos e a travessa é fabricada em tubo 60x40mm com espessura de 1,2mmcom suportes dos assentos em chapa de 4,75mm de espessura estampadas, em número de duas peças por assento. Nesse modelo os pés se unem à travessa por meio de			
	encaixe cônico recebendo uma ponteira plástica injetada em polipropileno na extremidade da luva para acabamento.  Todos os tubos de aço utilizados na montagem desta longarina passam por um processo de banhos decapantes e de fosfatização e posterior pintura com tinta epóxi a pó, evitando oxidação e com um			



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

ı	Processo nº 13.825/2019
ı	Fls:
	Rubrica:
1	

	ótimo acabamento superficial.			
	Certificado de conformidade comprovando a norma NBR 13962:2006 Móveis para escritório — Cadeiras — Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5. O Certificado de Conformidade deverá vir acompanhado do Relatório/Laudo de Ensaio completo.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela NBR 5841/2015 com duração igual a 600 horas.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horas.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².			
	Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micras.			
	Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas.Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora – NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho.Garantia 05 anos.			
05	Conjunto professor CJP-01, Tampo em MDF e espessura de 18 mm, estrutura em aço; assento com estrutura em aço e encosto em polipropileno. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da	252UN	R\$ 715,00	R\$ 180.180,00
	empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Cadeira: Assento e encosto em polipropileno injetado de forma anatômica, fixado à estrutura por rebite. Estrutura em tubo de aço industrial com tratamento			
	antiferruginoso e pintura em epóxi-pó. Dimensões aproximadas: 520(L) x 500(P) x820(A)mm.  Mesa: Estrutura em tubo de aço industrial, coluna e travessa 29x58mm, travessa superior 1 1/4 e pés em tubo 1 1/2, travessa longitudinal 25x60mm. Tampo e painel em madeira (MDF ou MDP), revestido na parte superior em laminado melamínico de alta pressão. Bordas com cantos			
	arredondados e com acabamento em lâmina de borda 22 x 2,5mm. Ponteiras e sapatas em			
	polipropileno. Dimensões aproximadas de: 1200(L) x 650(P) x 760(A)mm.			
06	Conjunto Refeitório com Bancos. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Mesa: Dimensões aproximadas de: 1500(L) x 600(P) x 760(A) mm. Tampo em madeira de 18mm com acabamento em fórmica, estrutura em tubo de aço. Banco: Dimensões aproximadas de: 1500 (L) x 300 (P) x 450(A) mm. Banco para refeitório, empilhável,	252UN	R\$ 1.328,00	R\$ 334.656,00
06	Conjunto Refeitório com Bancos. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Mesa: Dimensões aproximadas de: 1500(L) x 600(P) x 760(A) mm. Tampo em madeira de 18mm com acabamento em fórmica, estrutura em tubo de aço. Banco: Dimensões aproximadas de: 1500 (L) x 300 (P) x 450(A) mm. Banco para refeitório, empilhável, tampo em madeira de 18mm, estrutura em tubo de aço  CJA-06 (modelo FDE/FNDE) - Conjunto escolar para aluno tamanho 6, composto por 1(uma) mesa e 1(uma) cadeira pigmentados na cor AZUL. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da empresa	252UN 4005UN		l '-
	Conjunto Refeitório com Bancos. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Mesa: Dimensões aproximadas de: 1500(L) x 600(P) x 760(A) mm. Tampo em madeira de 18mm com acabamento em fórmica, estrutura em tubo de aço. Banco: Dimensões aproximadas de: 1500 (L) x 300 (P) x 450(A) mm. Banco para refeitório, empilhável, tampo em madeira de 18mm, estrutura em tubo de aço CJA-06 (modelo FDE/FNDE) - Conjunto escolar para aluno tamanho 6, composto por 1(uma) mesa e 1(uma) cadeira pigmentados na cor AZUL. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. MESA - Dimensões aproximadas: 600(L) x 450(P) x 760(A) mm. Tampo em MDF ou MDP, com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado		1.328,00	334.656,00 R\$
	Conjunto Refeitório com Bancos. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Mesa: Dimensões aproximadas de: 1500(L) x 600(P) x 760(A) mm. Tampo em madeira de 18mm com acabamento em fórmica, estrutura em tubo de aço. Banco: Dimensões aproximadas de: 1500 (L) x 300 (P) x 450(A) mm. Banco para refeitório, empilhável, tampo em madeira de 18mm, estrutura em tubo de aço  CJA-06 (modelo FDE/FNDE) - Conjunto escolar para aluno tamanho 6, composto por 1(uma) mesa e 1(uma) cadeira pigmentados na cor AZUL. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. MESA - Dimensões aproximadas: 600(L) x 450(P) x 760(A) mm. Tampo em MDF ou MDP, com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado e em fita de borda e pés e travessas confeccionados em tubo de aço. Porta livros, ponteiras, assento e encosto injetados em polipropileno. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal		1.328,00	334.656,00 R\$
	Conjunto Refeitório com Bancos. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Mesa: Dimensões aproximadas de: 1500(L) x 600(P) x 760(A) mm. Tampo em madeira de 18mm com acabamento em fórmica, estrutura em tubo de aço. Banco: Dimensões aproximadas de: 1500 (L) x 300 (P) x 450(A) mm. Banco para refeitório, empilhável, tampo em madeira de 18mm, estrutura em tubo de aço  CJA-06 (modelo FDE/FNDE) - Conjunto escolar para aluno tamanho 6, composto por 1(uma) mesa e 1(uma) cadeira pigmentados na cor AZUL. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. MESA - Dimensões aproximadas: 600(L) x 450(P) x 760(A) mm. Tampo em MDF ou MDP, com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado e em fita de borda e pés e travessas confeccionados em tubo de aço. Porta livros, ponteiras, assento e encosto injetados em polipropileno. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga aproximada de 29x58 mm, em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm); com travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C",		1.328,00	334.656,00 R\$
	Conjunto Refeitório com Bancos. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Mesa: Dimensões aproximadas de: 1500(L) x 600(P) x 760(A) mm. Tampo em madeira de 18mm com acabamento em fórmica, estrutura em tubo de aço. Banco: Dimensões aproximadas de: 1500 (L) x 300 (P) x 450(A) mm. Banco para refeitório, empilhável, tampo em madeira de 18mm, estrutura em tubo de aço CJA-06 (modelo FDE/FNDE) - Conjunto escolar para aluno tamanho 6, composto por 1(uma) mesa e 1(uma) cadeira pigmentados na cor AZUL. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. MESA - Dimensões aproximadas: 600(L) x 450(P) x 760(A) mm. Tampo em MDF ou MDP, com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado e em fita de borda e pés e travessas confeccionados em tubo de aço. Porta livros, ponteiras, assento e encosto injetados em polipropileno. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga aproximada de 29x58 mm, em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm); com travessa superior		1.328,00	334.656,00 R\$
	Conjunto Refeitório com Bancos. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Mesa: Dimensões aproximadas de: 1500(L) x 600(P) x 760(A) mm. Tampo em madeira de 18mm com acabamento em fórmica, estrutura em tubo de aço. Banco: Dimensões aproximadas de: 1500 (L) x 300 (P) x 450(A) mm. Banco para refeitório, empilhável, tampo em madeira de 18mm, estrutura em tubo de aço  CIA-06 (modelo FDE/FNDE) - Conjunto escolar para aluno tamanho 6, composto por 1(uma) mesa e 1(uma) cadeira pigmentados na cor AZUL. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. MESA - Dimensões aproximadas: 600(L) x 450(P) x 760(A) mm. Tampo em MDF ou MDP, com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior me laminado melamínico de alta pressão com 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado e em fita de borda e pés e travessas confeccionados em tubo de aço. Porta livros, ponteiras, assento e encosto injetados em polipropileno. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga aproximada de 29x58 mm, em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm); com travessa superior confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm). CADEIRA - Dimensões aproximadas: 530(L) x 490(P) x 840(A) mm. Altura do assento: 460mm. Individual e empilhável com assento e encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em (no mínimo) chapa 14 (1,9 mm). Assento e enconsto em compensado anatomico com espessura aproximada de 18 mm, reves		1.328,00	334.656,00 R\$
	Conjunto Refeitório com Bancos. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Mesa: Dimensões aproximadas de: 1500(L) x 600(P) x 760(A) mm. Tampo em madeira de 18mm com acabamento em fórmica, estrutura em tubo de aço. Banco: Dimensões aproximadas de: 1500 (L) x 300 (P) x 450(A) mm. Banco para refeitório, empilhável, tampo em madeira de 18mm, estrutura em tubo de aço.  CJA-06 (modelo FDE/FNDE) - Conjunto escolar para aluno tamanho 6, composto por 1(uma) mesa e 1(uma) cadeira pigmentados na cor AZUL. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. MESA - Dimensões aproximadas: 600(L) x 450(P) x 760(A) mm. Tampo em MDF ou MDP, com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado e em fita de borda e pés e travessas confeccionados em tubo de aço. Porta livros, ponteiras, assento e encosto injetados em polipropileno. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga aproximada de 29x58 mm, em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm); com travessa superior confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção o circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5 mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5 mm). CADEIRA - Dimensões aproximadas: 530(L) x 490(P) x 840(A) mm. Altura do assento: 460mm. Individual e empilhável com assento e encosto. Estrutura em tubo de aço carbono lamina		1.328,00	334.656,00 R\$



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

	mínimo 300 horas. MESA - Dimensões aproximadas: 600(L) x 450(P) x 640(A) mm. Tampo em MDF ou MDP, com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado e em fita de borda e pés e travessas confeccionados em tubo de aço. Porta livros, ponteiras, assento e encosto injetados em polipropileno. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga aproximada de 29x58 mm, em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm); com travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5 mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm). CADEIRA - Dimensões aproximadas: 530(L) x 390(P) x 720(A) mm. Altura do assento: 380mm. Individual e empilhável com assento e encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em (no mínimo) chapa 14 (1,9 mm). Assento e enconsto em compensado anatomico com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face			
09	superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,6 a 0,8mm de espessura.  Carteira universitária para destro com assento e encosto em formato ergonômico em polipropileno, prancheta em MDF ou MDP com espessura aproximada de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,8mm de espessura. Estrutura em aço. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Dimensõ es aproximadas: Assento: 390(L) x 420(P)mm. Encosto: 350(L) x 150(P)mm. Prancheta: 300(L) x 600(P)mm.	2640UN	R\$ 297,26	R\$ 784.766,40
10	Carteira universitária para canhoto com assento e encosto em formato ergonômico em polipropileno, prancheta em MDF ou MDP com espessura aproximada de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,8mm de espessura. Estrutura em aço. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Dimensõ es aproximadas: Assento: 390(L) x 420(P)mm. Encosto: 350(L) x 150(P)mm. Prancheta: 300(L) x 600(P)mm.	420UN	R\$ 376,00	R\$ 157.920,00

		UND	VALOR	VALOR
			UND	TOTAL
01	Mesa de reunião oval de 12 lugares. Dimensões aproximadas: 2000(P) x 1000(L) x 740(A) mm. Estrutura	27UN	R\$	R\$
	e pés em metal. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que		2008,00	54.216,00
	assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Tampo em MDF			
	revestido de melamínico de alta pressão e espessura de 15 mm			
02	Mesa de reunião redonda de 6 lugares. Dimensões aproximadas: 1500(P) x 1500(L) x 740(A) mm.	189UN	R\$	R\$
	Estrutura e pés em metal. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento		1.552,00	293.328,00
	antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.			
	Tampo em MDF com revestimento melamínico de alta pressão e espessura de 15 mm			
03	Mesa de reunião redonda de 6 lugares. Dimensões aproximadas: 1500(P) x 1500(L) x 740(A) mm.	160UN	R\$	R\$
	Estrutura e pés em metal. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento		729,50	116.720,00
	antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.			
	Tampo em MDF com revestimento melamínico de alta pressão e espessura de 15 mm			
04	Quadro branco. Dimensões aproximadas: 3000(L) x 1200(A) mm. Confeccionado em MDF (no mínimo) 9	252UN	R\$	R\$
	mm, sobreposto por laminado melamínico com linhas guias visíveis apenas a curta distância, moldura		1.128,00	284.256,00
	em alumínio			
05	Quadro de aviso, de cortiça com moldura em alumínio. Dimensões aproximadas: 1200 (L) x 900 (A) mm.	100UN	R\$	R\$
			798,00	7.980,00

# 3 - DA ABERTURA

3.1 A abertura da presente licitação dar-se-á em sessão pública, por meio da INTERNET, mediante condições de segurança criptografia e autenticação - em todas as suas fases, dirigida pelo pregoeiro designado, a ser realizada de acordo com a legislação mencionada no preâmbulo deste Edital, conforme indicado abaixo:

Fase/Etapa	Dia	Mês	Ano	Horário
Limite do Credenciamento	07	Fevereiro	2020	09 horas
Limite acolhimento das Propostas e	07	Fevereiro	2020	10 horas



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

documentação				
Início da Fase de Lances	07	Fevereiro	2020	10:40 horas

3.2 Ocorrendo Ponto Facultativo, ou outro fato superveniente de caráter público, que impeça a realização deste evento nas datas acima marcadas, a licitação ficará automaticamente prorrogada para o primeiro dia útil subsequente, independentemente de nova comunicação.

# 4 - DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

4.1 Os recursos necessários à realização do serviço ora licitado correrão à conta da seguinte dotação orçamentária ou posterior:

# Previsão Orçamentária:

- Programa de Trabalho: 12.361.0052.2459 Desenvolvimento da Educação Básica Manutenção do Ensino Fundamental, 44.90.52.42 Mobiliário em Geral, FR 005 Salário Educação Ficha nº.504
- Programa de Trabalho: 12.365.0220.2460 Desenvolvimento da Educação Infantil Manutenção da Educação Infantil Creche, 44.90.52.42 Mobiliário em Geral, FR005 Salário Educação Ficha nº.539
- Programa de Trabalho: 12.365.0220.2511 Desenvolvimento da Educação Infantil Manutenção da Educação Infantil Pré Escola, 44.90.52.42 Mobiliário em Geral, FR 005 Salário Educação Ficha nº.546
- 4.2 Cumpre informar que o custo global desta despesa não poderá ultrapassar o valor de R\$ 6. 279.462, 70 (Seis milhões, duzentos e setenta e nove mil, quatrocentos e sessenta e dois reais e setenta centavos).

# 5 - TIPO DE LICITAÇÃO

5.1 O presente pregão eletrônico reger-se-á pelo tipo **MENOR PREÇO POR ITEM**.

# 6 – DAS CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

6.1 Poderão participar da presente licitação pessoas legalmente autorizadas a atuarem no ramo pertinente ao objeto desta licitação e que apresentarem a documentação solicitada no local, dia e horário informados no preâmbulo deste Edital.

# 6.2 Não serão admitidas na licitação:

- a) As empresas punidas, no âmbito da Administração Pública, com as sanções prescritas no art. 7.° da Lei n.º 10.520/02, bem como nos incisos III e IV do art. 87 da Lei n.º 8.666/93;
- b) Pessoas jurídicas que contenham no seu contrato social finalidade ou objetivo incompatível com o objeto deste certame;
- c) Pessoas jurídicas que estejam sob falência, concurso de credores, concordata ou insolvência, em processo de dissolução ou liquidação;

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- d) Pessoas físicas e jurídicas arroladas no artigo 9º da Lei n.º 8.666/93:
- e) Pessoas jurídicas que tenham entre seus sócios quaisquer pessoas ligadas a integrantes dos Poderes Executivo ou Legislativo do Município de Cabo Frio/RJ por laço de matrimônio ou parentesco, afim ou consanguíneo até o segundo grau, ou por adoção.
- 6.3 Um licitante, ou grupo, suas filiais ou empresas que fazem parte de um grupo econômico ou financeiro, somente poderá apresentar uma única proposta de preços. Caso um licitante participe em mais de uma proposta de preços, estas propostas não serão levadas em consideração e serão rejeitadas.
- 6.3.1 Para tais efeitos entende-se que fazem parte de um mesmo grupo econômico ou financeiro, as empresas que tenham diretores, acionistas (com participação em mais de 5%), ou representantes legais comuns, e aqueles que dependam ou subsidiem econômica ou financeiramente a outra empresa.
- 6.4 O licitante que se enquadrar como Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte deverá declarar, junto ao sistema eletrônico, que cumpre os requisitos previstos na Lei Complementar n.º 123 de 14/12/2006.

## 7 - CREDENCIAMENTO

- 7.1 Somente poderão participar deste pregão eletrônico os licitantes devidamente credenciados junto ao provedor do sistema na página eletrônica do Portal de Compras da Caixa Econômica Federal.
- 7.2 O credenciamento dar-se-á pela atribuição de chave de identificação e de senha, pessoal e intransferível, para acesso ao sistema eletrônico.
- 7.2.1 O licitante deverá dirigir-se ao provedor do sistema e solicitar seu registro, fornecendo todos os documentos que forem por ele solicitados.
- 7.3 O uso da senha de acesso pelo licitante é de sua responsabilidade exclusiva, incluindo qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao provedor do sistema ou ao órgão promotor da licitação responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido de senha, ainda que por terceiros.
- 7.4 A perda da senha ou a quebra do sigilo deverão ser comunicadas imediatamente ao provedor do sistema, para imediato bloqueio de acesso.
- 7.5 O credenciamento do licitante junto ao provedor do sistema implica na presunção de sua capacidade técnica para realização das operações inerentes ao pregão eletrônico.

# 8 - DA CONEXÃO COM O SISTEMA E ENVIO DAS PROPOSTAS E DA DOCUMENTAÇÃO.

8.1 Observado o disposto nos itens 6 e 7 deste edital, a participação neste pregão eletrônico dar-se-á por meio da conexão do licitante ao sistema eletrônico, pela digitação de sua senha privativa e subsequente encaminhamento da proposta de preços e da documentação, exclusivamente por meio do sistema eletrônico do Portal de Compras da Caixa Econômica Federal, no período compreendido entre a data de início e de encerramento do acolhimento das propostas e documentação.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 8.2 O licitante será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances.
- 8.3 Ao participar do pregão eletrônico, o licitante manifesta o pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação previstas neste edital.
- 8.4 Ao licitante incumbirá, ainda, acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão eletrônico, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

# 9 - DA PROPOSTA DE PREÇOS

- 9.1 A Proposta de Preços deverá ser elaborada e enviada exclusivamente por meio do sistema eletrônico, em campo específico, a ser integralmente preenchido.
- 9.1.1 Até a abertura da sessão, os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta anteriormente apresentada.
- 9.1.2 A Proposta deve ser anexada em ARQUIVO ÚNICO, contendo todas as informações necessárias, conforme Modelo de Proposta de Preço (ANEXO VII), com tamanho limitado a 8 Mb (megabytes).
- 9.1.3 As propostas não poderão impor condições ou conter opções, somente sendo admitidas as que contenham a descrição do objeto, valor e eventuais anexos, que estarão disponíveis na internet.
- 9.2 A cotação de preços englobará todas as despesas relativas ao objeto do contrato, bem como os respectivos custos diretos e indiretos, tributos, remunerações, despesas fiscais e financeiras e quaisquer outras necessárias ao cumprimento do objeto desta licitação, salvo expressa previsão legal. Nenhuma reivindicação adicional de pagamento ou reajustamento de preços será considerada.
- 9.3 Serão desclassificadas as propostas que não atendam às exigências do ato convocatório.
- 9.4 A proposta deverá limitar-se ao objeto desta licitação, sendo desconsideradas quaisquer alternativas de preco ou qualquer outra condição não prevista no Edital.
- 9.5 Os licitantes ficam obrigados a manter a validade da proposta por 60 (sessenta) dias contados da data de abertura da sessão, conforme disposto no item 3.
- 9.6 Se por motivo de força maior, a adjudicação não puder ocorrer dentro do período de validade da proposta, ou seja, 60 (sessenta) dias, e caso persista o interesse da Prefeitura Municipal Cabo Frio, esta poderá solicitar a prorrogação da validade da proposta por igual prazo.
- 9.7 Verificados os valores iniciais propostos em conformidade com o objeto da licitação, estimativa de custo oficial e valores praticados no mercado, o Pregoeiro decidirá, motivadamente, sobre sua aceitabilidade.
- 9.8 As propostas formuladas para cada item terão sua admissibilidade analisada com base nos custos unitários constantes no Termo de Referência, Anexo I deste Edital.
- 9.9 As propostas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos no item anterior serão desclassificadas.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 9.10 A desclassificação de proposta será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.
- 9.11 O valor indicado no item 4.2 é o valor máximo que a Secretaria se propõe a pagar para o atendimento do objeto do presente edital.
- 9.12 Verificada a conformidade com os requisitos estabelecidos neste edital, a autora da oferta de valor mais baixo e as das ofertas com preços até 10% superiores àquela poderão fazer novos lances sucessivos, na forma dos itens subsequentes, até a proclamação da vencedora.
- 9.13 Não havendo pelo menos 03 (três) ofertas nas condições definidas no subitem anterior poderão as autoras das melhores propostas válidas, até o máximo de 03 (três), oferecer novos lances sucessivos, quaisquer que sejam os preços oferecidos em suas propostas escritas válidas, de acordo com os Preços Referenciais.
- 9.14 Excepcionalmente poderão ser classificadas para lance propostas cujos valores se manifestem superiores aos valores informados no Relatório Consolidado de Preços Referenciais de Mercado desde que a sua desclassificação enseje o fracasso do certame.
- 9.15 Para os casos em que o Relatório Consolidado de Preços Referenciais de Mercado, ou a nomenclatura adotada à época, tenha sido elaborado há mais de 180 (cento e oitenta) dias da data de realização do certame, a aceitabilidade das propostas que se apresentem a maior estará condicionada à verificação de sua adequação mediante a aplicação da variação do IGP-M acumulado no período, observado o disposto no item anterior.

# 10 - DA ABERTURA DAS PROPOSTAS E DA FORMULAÇÃO DE LANCES

- 10.1 A partir do horário previsto no item 3.1 deste Edital terá início a sessão de abertura do Pregão Eletrônico, ficando os licitantes no aguardo do término da análise da conformidade das propostas e início da disputa de preços, quando poderão encaminhar lances, exclusivamente por meio do sistema eletrônico.
- 10.2 Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observados o horário fixado e as suas regras de aceitação, utilizando-se nesse Pregão o Modo de disputa Aberto.
- 10.3 Só serão aceitos os lances cujos valores forem inferiores ao último ofertado pelo próprio licitante e registrado no sistema.
- Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.
- 10.4 Durante o transcurso da sessão pública os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do detentor do lance.
- 10.5 No caso de desconexão do Pregoeiro no decorrer da etapa competitiva do Pregão Eletrônico, o sistema eletrônico permanecerá acessível aos licitantes para a recepção dos lances, retornando o Pregoeiro, quando possível, sua atuação no certame, sem prejuízo dos atos realizados.
- 10.6 Quando a desconexão do Pregoeiro persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão do Pregão Eletrônico será suspensa e terá reinício somente após comunicação expressa aos participantes divulgando data e hora para a reabertura da sessão.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 10.7 A etapa de envio de lances na sessão pública durará 10 (dez) minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos 2 (dois) minutos do período de duração da sessão pública.
- 10.8 A prorrogação automática da etapa de envio de lances, de que trata o item 10.7, será de 2 (dois) minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive quando se tratar de lances intermediários.
- 10.9 Na hipótese de não haver novos lances na forma estabelecida no item anterior, a sessão pública será encerrada automaticamente.
- 10.10 Encerrada a sessão pública sem prorrogação automática pelo sistema, o pregoeiro poderá, assessorado pela equipe de apoio, admitir o reinício da etapa de envio de lances, em prol da consecução do melhor preço, mediante justificativa.
- 10.11 Caso não sejam apresentados lances, verificar-se-á a aceitabilidade da proposta de menor valor, considerando-se o valor estimado para a contratação.

# 11 - DO JULGAMENTO DAS PROPOSTAS

- 11.1 O julgamento obedecerá ao critério de menor preço, na forma do item 5.
- 11.2 O sistema eletrônico informará o licitante detentor da proposta ou do lance de menor valor, imediatamente após o encerramento da etapa de lances da sessão pública ou, quando for o caso, após verificação de empate ficto, nos termos do item 11.3 deste Edital, cabendo decisão, pelo Pregoeiro, acerca da aceitação do menor lance ofertado e, ainda, negociação visando a redução do valor.
- 11.2.1 O licitante se obriga a responder em até 2 (duas) horas a contar do registro no sistema, as negociações cadastradas, sob pena de inabilitação.
- 11.3 Havendo empate no momento do julgamento das propostas será assegurada às Microempresas e Empresas de Pequeno Porte preferência na contratação, caso a proposta de menor preço tenho sido apresentada por empresa que não detenha tal condição.
- 11.3.1 Para efeito da verificação da existência de empate, no caso das microempresas ou das empresas de pequeno porte, serão consideradas as propostas por estas apresentadas iguais ou superiores em até 5% àquela mais bem classificada.
- 11.3.2 Havendo empate, proceder-se-á da seguinte forma:
- a) a microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada será convocada para apresentar proposta de preço inferior àquela vencedora do certame no prazo máximo de 5 (cinco) minutos, após o encerramento da fase de lances, sob pena de preclusão.
- b) caso a microempresa ou empresa de pequeno porte, que se apresente neste caso, abdique desse direito ou não venha a ser contratada, serão convocadas, na ordem classificatória, as demais que se enquadrem na mesma hipótese, para o exercício de igual direito.
- c) na situação de empate na forma antes prevista, inexistindo oferta de lances e existindo equivalência nos valores apresentados por mais de uma microempresa ou empresa de pequeno porte, o sistema identificará aquela que primeiro inseriu sua proposta, de modo a possibilitar que esta usufrua da prerrogativa de apresentar oferta inferior à melhor classificada.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 11.4 Se a proposta ou o lance de menor valor não for aceitável, o Pregoeiro examinará a proposta ou o lance subsequente, na ordem de classificação, verificando a sua aceitabilidade. Se for necessário, repetirá esse procedimento, sucessivamente, até a apuração de uma proposta ou lance que atenda ao Edital.
- 11.4.1 Ocorrendo a situação a que se refere o subitem 10.8 e/ou subitem 11.4 deste Edital, o Pregoeiro poderá negociar com o licitante para que seja obtido melhor preço.
- 11.4.2 Caso a proposta do licitante vencedor não atenda ao quantitativo total estimado para a futura contratação, será respeitada a ordem de classificação e poderão ser convocados tantos licitantes quanto forem necessários até que seja alcançado o total estimado, conforme previsão do artigo 37, § 7.º do Decreto 4.918/2013.
- 11.5 Será gerada ata circunstanciada da sessão, na qual estarão registrados todos os atos do procedimento e as ocorrências relevantes, que estará disponível para consulta no endereço eletrônico do Portal de Compras da Caixa Econômica Federal.
- 11.6 A critério do pregoeiro poderão ser relevados erros ou omissões formais de que não resultem prejuízo para o entendimento das propostas.

# 12 - DA HABILITAÇÃO

- 12.1 Efetuados os procedimentos previstos no item 11 deste Edital, o licitante detentor da proposta ou do lance de menor valor deverá encaminhar à Coordenadoria Geral de Compras e Licitações situada na Praça Tiradentes, s/nº, Centro, na cidade de Cabo Frio/RJ, no prazo máximo de até 01 (um) dia útil, após o envio da resposta à negociação cadastrada no sistema, a documentação original "autenticada" conforme **documentação digitalizada a ser enviada pelo Sistema**, abaixo relacionada:
- a) Declaração de que não foram aplicadas penalidades de suspensão temporária da participação em licitação e impedimento de contratar e a declaração de inidoneidade para licitar e contratar por qualquer Ente ou Entidade da Administração Federal, Estadual, Distrital e Municipal cujos efeitos ainda vigorem;
- b) A Licitante deverá apresentar, em papel timbrado da mesma, assinada por seu sócio, comprovação de função/cargo através do Contrato Social Garantindo a entrega do objeto em 20 (vinte) dias corridos após a emissão da nota de empenho ou ordem de fornecimento, em caso de contratação, sob pena de desclassificação da proposta.
- c) A proposta de preços relativa ao valor arrematado, inclusive, se for o caso, detalhando a planilha de custos.
- 12.1.1 Uma vez recebidos os documentos, a Comissão de Licitação consultará o Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas CEIS, do Portal Transparência, da Controladoria Geral da União.

Caso o licitante conste em qualquer um dos Cadastros mencionados no subitem anterior, com o registro de penalidade que impeça a sua participação em licitação ainda em vigor, não poderá prosseguir no certame, cabendo ao Pregoeiro declarar tal condição.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

- 12.2 Para habilitação neste Pregão Eletrônico, os interessados deverão apresentar para sua habilitação:
  - a) Cédula de identidade e CPF dos sócios ou dos diretores;
  - b) Registro Comercial, no caso de empresário pessoa física;
  - c) Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, em se tratando de sociedades empresárias, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores.
  - d) Inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades simples, acompanhada de prova de diretoria em exercício.
  - e) Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no país, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.
  - f) A sociedade simples que não adotar um dos tipos regulados nos artigos 1.039 a 1.092do Código Civil, deverá mencionar, no contrato social, por força do art. 997, inciso VIdo Código Civil, as pessoas naturais incumbidas da administração.
  - g) Ata da respectiva fundação, e o correspondente registro na Junta Comercial, bem como o estatuto com a ata da assembleia de aprovação, na forma do artigo 18 da Lei no 5.764/71, em se tratando de sociedade cooperativa.
  - h) Prova de inscrição no Cadastro de Pessoas Físicas (CPF) ou no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ).
  - i) Prova de inscrição no cadastro de contribuintes estadual ou municipal, se houver, relativo ao domicílio ou sede do licitante, ou outra equivalente, na forma da lei;
  - j) Prova de regularidade perante a Fazenda Federal, Estadual e Municipal do domicílio ou sede do licitante.
  - k) Certificado de Regularidade junto ao FGTS.
  - Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT) ou da Certidão Positiva de Débitos Trabalhistas com os mesmos efeitos da CNDT;
  - m) Certidão Negativa de falência ou concordata expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica com data de emissão não superior a 90 (noventa) dias da data da abertura das propostas, as certidões deverão vir acompanhadas de declaração oficial da autoridade judiciária competente, relacionando os distribuidores que, na Comarca de sua sede, tenham atribuição para expedir certidões de recuperação judicial Lei no 11.101/2005.
  - n) Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social já exigíveis, extraído do Livro Diário, apresentado na forma da lei, acompanhado do termo de abertura e fechamento, devidamente registrado no órgão competente (termos e demonstrações), cujos

# **→**

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

valores permitam o cálculo do índice de liquidez geral, que não poderá ser inferior a 01 (um), calculado pela fórmula a seguir:

ILG = (AC + RLP)/PE, onde

AC = Ativo circulante

RLP = Realizável a Longo Prazo

PE = Passível Exigível = Passivo Circulante + Exigível a Longo Prazo

É vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios.

- o) Declaração do licitante de que não possui em seu quadro funcional nenhum menor de dezoito anos desempenhando trabalho noturno, perigoso ou insalubre ou qualquer trabalho por menor de dezesseis anos, na forma do artigo 7.o, inciso XXXIII, da Constituição Federal.
- p) Tanto os cadastrados quanto os não cadastrados deverão atender aos critérios de qualificação técnica que porventura estejam previstos no respectivo Termo de Referência.
- q) Atestado de qualificação técnica para o objeto, nos moldes e condições apresentados pelo termo de referência.
- 12.3 Os documentos exigidos acima deverão ser apresentados no original ou em cópia reprográfica, na forma do artigo 32 e seus parágrafos da Lei Federal n.º 8.666/93.
- 12.4 As certidões valerão nos prazos que lhes são próprios; inexistindo esse prazo, reputar-se-ão válidas por 90 (noventa) dias, contados de sua expedição.
- 12.5 Constatado o atendimento das exigências previstas no Edital, o licitante será declarado vencedor, sendo-lhe adjudicado o objeto da licitação pelo próprio Pregoeiro, na hipótese de inexistência de recursos, ou pela AUTORIDADE SUPERIOR na hipótese de existência de recursos.
- 12.6 Se o licitante desatender às exigências previstas no item 12, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente na ordem de classificação, verificando a sua aceitabilidade e procedendo a sua habilitação, repetindo esse procedimento sucessivamente, se for necessário, até a apuração de uma proposta que atenda ao Edital, sendo o respectivo licitante declarado vencedor.
- 12.7 Na hipótese de cuidar-se de microempresa ou de empresa de pequeno porte, na forma da lei, não obstante a obrigatoriedade de apresentação de toda a documentação habilitatória, a comprovação da regularidade fiscal somente será exigida para efeito de assinatura da Ata de Registro de Preços caso se sagre vencedora na licitação.
- 12.8 Em sendo declarada vencedora do certame microempresa ou empresa de pequeno porte com débitos fiscais, ficará assegurado, a partir de então, o prazo de 5 (cinco) dias úteis para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de negativas.
- 12.9 O prazo acima poderá ser prorrogado por igual período, mediante requerimento do interessado, a critério exclusivo da Administração Pública.
- 12.10 A não regularização da documentação no prazo estipulado implicará a decadência do direito à contratação, sem prejuízo da aplicação das sanções previstas no art. 81, da Lei no 8.666, de 21 de junho de 1993.

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

### 13 - DOS RECURSOS

- 13.1 O licitante interessado em interpor recurso deverá manifestar-se imediatamente após a declaração de vencedor pelo Pregoeiro expondo os motivos por meio do sistema eletrônico. Na hipótese de ser aceito o Recurso, será concedido o prazo de 3 (três) dias úteis para apresentação das razões, ficando os demais licitantes desde logo intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões em igual período que começará a contar do término do prazo da recorrente, sendolhes assegurada vista imediata do processo administrativo mediante requerimento dirigido ao Pregoeiro.
- 13.2 As razões e contrarrazões de recurso deverão ser enviadas por campos específico do Portal de Licitações da Caixa, e poderão facultativamente, ser enviadas para o e-mail demat.pmcf@outlook.com, com posterior envio do original, desde que observado o prazo de 3 (três) dias úteis, contado a partir da declaração de vencedor do certame.
- 13.3 A não apresentação das razões acarretará como consequência a análise do recurso apenas pela síntese da manifestação a que se refere o item 13.1.
- 13.4 A falta de manifestação imediata e motivada do licitante importará a decadência do direito de recurso e a adjudicação do objeto da licitação pelo Pregoeiro ao vencedor.
- 13.5 O acolhimento do recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.
- 13.6 As razões de recursos serão dirigidas à autoridade superior por intermédio do pregoeiro que, no prazo de 03 (três) dias úteis, poderá reconsiderar sua decisão ou, nesse mesmo prazo, fazê-lo subir, devidamente informado, para decisão final.

# 14 – DA ADJUDICAÇÃO, DA HOMOLOGAÇÃO E DA ASSINATURA DA ATA

- 14.1 Não sendo interposto recurso o Pregoeiro adjudicará o objeto do certame ao arrematante, com a posterior homologação do resultado pela Secretária Municipal de Educação. Havendo interposição de recurso, após o julgamento, a Secretária Municipal de Educação adjudicará e homologará o procedimento.
- 14.2 Uma vez homologado o resultado da licitação pela Secretária Municipal de Educação, o licitante vencedor será convocado, por escrito, para assinar a Ata de Registro de Preços, ou efetuar a retirada do instrumento que o substituir, nos termos do art. 62 da Lei 8.666/93, no prazo e condições definidos neste Edital.
- 14.3 O licitante vencedor terá o prazo de 7 (sete) dias, contados a partir da convocação, para assinar a Ata de Registro de Preços, ou retirar o instrumento equivalente, podendo este prazo ser prorrogado uma vez, por igual período mediante justificativa aceita pela Administração.
- 14.4 Para efeito do item anterior, o contratado se compromete a enviar pessoa física revestida de competência para representá-lo junto ao Município de Cabo Frio, comparecendo pessoalmente, ao local que vier a ser designado.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 14.5 Se o adjudicatário, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não efetivar o vínculo contratual ou não apresentar situação regular no ato da efetivação, estará sujeito às penalidades previstas no art. 87 da Lei n. o 8.666/93 com alterações posteriores.
- 14.6 A recusa injustificada do licitante vencedor sobre a aceitação do vínculo contratual dentro do prazo estabelecido sujeitará a aplicação da penalidade de suspensão temporária pelo prazo máximo de 05 (Cinco) anos, e posterior convocação de outro licitante de acordo com a classificação do certame licitatório, para celebração da contratação.
- 14.7 Nos casos previstos nos dois itens anteriores, o Pregoeiro examinará as ofertas subsequentes, observado o direito de preferência para as micro e pequenas empresas, e a habilitação dos licitantes, observada a ordem de classificação, até a apuração de uma que atenda ao instrumento convocatório, sendo o respectivo licitante convocado para negociar redução do preço oferecido.
- 14.8 Na convocação dos licitantes remanescentes, será observada a classificação final da sessão originária do Pregão, devendo os convocados apresentar os Documentos de Habilitação cuja validade tenha se expirado no prazo transcorrido desde a data da primeira sessão.
- 14.9 Os licitantes remanescentes se obrigam a atender a convocação e efetivar o vínculo contratual, no prazo antes fixado, ressalvados os casos de vencimento das respectivas propostas, sujeitando-se às penalidades mencionadas neste Edital, no caso de recusa ou de não atendimento das condições de habilitação.
- 14.10 A existência da ata de registro de preços não obriga a Administração a firmar contratações que dela poderão advir, ficando-lhe facultada a realização de outras licitações para aquisição do objeto licitado, sendo assegurado ao beneficiário do registro preferência em igualdade de condições.
- O compromisso de entrega só estará caracterizado mediante a retirada da nota de empenho ou recebimento da ordem de fornecimento, o que ocorrer primeiro.
- 14.11 Se a Administração não convocar o adjudicatário dentro do prazo de validade de sua proposta, o mesmo estará liberado de todas as obrigações assumidas através do presente procedimento licitatório.
- 14.12 Na assinatura da Ata de Registro de Preços ou na retirada do instrumento que o substituir será exigida a comprovação das condições de habilitação consignadas no edital, as quais deverão ser mantidas pelo licitante durante a vigência do contrato.

# 15 - CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

- 15.1O pagamento será efetuado no prazo máximo de 30(trinta) dias úteis, mediante depósito bancário, contados do recebimento da nota fiscal/Fatura. A nota deverá ser atestada quando do efetivo recebimento dos bens. Para tanto a referida fatura deverá estar devidamente visada pelo responsável da Secretaria interessada.
- 15.1.1A forma de pagamento será por meio de ordem para depósito em conta corrente da CONTRATADA informado na nota fiscal/fatura, após a apresentação dos seguintes documentos:
  - Nota Fiscal/Fatura discriminativa, em 02 (duas) vias, devidamente atestada, pelo setor competente, de que os bens foram entregues em definitivo;

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

• Documentos de comprovação de regularidade fiscal;

15.2Haverá compensações financeiras e penalizações por eventuais atrasos e descontos por eventuais antecipações de pagamentos, conforme dispõe o Art. 40 inciso XIV, alínea "c" e "d" da Lei Federal n.º 8.666/93.

- a) Compensação financeira calculada até a data do efetivo pagamento, calculadora pro-rata die, pelo índice de 2% (dois por cento) ao mês, exceto se as ocorrências forem de responsabilidade da EMPRESA.
- b) Em caso de pagamento antecipado, incidirá a taxa de 2% (dois por cento) de desconto ao mês, calculada pro-rata die, entre o dia do pagamento e o 30º (trigésimo) dia da data do recebimento do documento de cobrança (Nota Fiscal/Fatura).
- 15.3 O pagamento somente será liberado após o recolhimento de eventuais multas que lhe tenham sido impostas em decorrência de inadimplência contratual.
- 15.4Qualquer erro ou omissão havido na documentação fiscal ou na fatura será objeto de correção pela empresa e haverá, em decorrência, suspensão do prazo de pagamento até que o problema seja definitivamente regularizado.
- 15.50 Município reserva-se o direito de suspender o pagamento da prestação de serviço ou fornecimento de bens realizados em desacordo com as especificações constantes na ata de registro de preços.
- 15.6 No caso de inadimplemento do Contratante, o critério utilizado para a atualização financeira dos valores a serem pagos, desde a data final do período de adimplemento de cada parcela até a data do efetivo pagamento será do IPCA, pro rata die, conforme dispõe o art. 40, inc. XIV, alínea "c"da Lei Federal n.º 8.666/93.

## 16- DO REAJUSTAMENTO DOS PREÇOS

- 16.1 Os preços não sofrerão reajustes, conforme determina o parágrafo 1º do art. 2º da Lei Federal nº 10.192, de 14 de fevereiro de 2001.
- 16.2 Tendo em vista a previsão do art. 65, II, d, da Lei nº 8.666/93, fica ressalvada a possibilidade de alteração das condições para a concessão de reequilíbrio econômico-financeiro em face da superveniência de normas federais aplicáveis à espécie, ou da retratação da variação efetiva do custo de produção, devendo para tanto ser encaminhado pedido de reequilíbrio econômico-financeiro devidamente fundamentado e justificado, demonstrando de maneira clara e inequívoca o pedido, sendo admitida a adoção de índices específicos ou setoriais, protocolado no setor de Protocolo Geral da Prefeitura, endereçado ao órgão gerenciador do Registro de Preços, no presente caso à Secretaria competente.
- 16.3 O realinhamento não poderá ultrapassar o preço praticado no mercado e deverá manter a diferença percentual apurada entre o preço de custo e o preço originalmente constante na proposta, bem como, o preço de mercado vigente à época do pedido de revisão dos preços.
- 16.4 O pedido de realinhamento dos preços praticados poderá acarretar pesquisa de preços junto aos demais fornecedores com preços registrados, podendo ocorrer substituição na ordem classificatória de fornecedor devido à obrigatoriedade legal de aquisição pelo menor preço.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

# 17 - DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS E DEMAIS PENALIDADES

- 17.1 Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 a Empresa que:
- 17.1.1. Inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da solicitação de fornecimento;
- 17.1.2. Ensejar o retardamento da execução do objeto;
- 17.1.3. Falhar ou fraudar na execução do fornecimento do objeto;
- 17.1.4. Comportar-se de modo inidôneo;
- 17.1.5. Cometer fraude fiscal;
- 17.1.6. Não mantiver a proposta.
- 17.2. A Empresa que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:
- 17.2.1. Advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;
- 17.2.2. Multa compensatória de 10 % (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;
- 17.2.2.1- Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;
- 17.2.3. Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;
- 17.2.4. Multa moratória de 3 % (três por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 10 (dez) dias;
- 17.3. As penalidades de multa decorrentes de fatos diversos serão consideradas independentes entre si.
- 17.4. A multa será descontada de pagamentos eventualmente devidos pela Prefeitura;
- 17.5. Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até (05) cinco anos;
- 17.6. Impedimento de licitar e contratar com órgãos e entidades do Município pelo prazo de até 05 anos, nos moldes do art. 14 do Decreto Municipal 4.918/2013 c/c Art.87,IV da 8.666/93;
- 17.7. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados.

- 17.8. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:
- 17.8.1. Tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
- 17.8.2. Tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
- 17.8.3. Demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.
- 17.9. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666.
- 17.10. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

## 18 - O REGISTRO DE PREÇOS

# 18.1 - DA VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇOS:

- 18.1.1 O Registro de Preços terá validade de 12 (doze) meses, a contar da data de assinatura da Ata de Registro de Preços, podendo a critério da Administração, serem celebrados tantos contratos quanto necessário, dentro do limite legal.
- 18.1.2 O preço registrado poderá ser revisto em decorrência de eventual redução daqueles praticados no mercado, ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados cabendo ao Órgão Gerenciador da Ata promover as necessárias negociações junto aos fornecedores.

### 18.2 - DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DO FORNECEDOR:

- 18.2.1 O fornecedor terá seu registro cancelado quando:
- A) Descumprir as condições da Ata de Registro de Preços;
- B) Não retirar a respectiva Nota de Empenho, no prazo estabelecido, sem justificativa aceitável;
- C) Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese de este se tornar superior àqueles praticados no mercado;
- D) Estiverem presentes, razões de interesse público.

# 18.3 – DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS:

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo	nº 13.825/2019	
Fls:	_	
Rubrica:_		
Rubrica:_		

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 18.3.1 Após a homologação do resultado da licitação e adjudicação do objeto pela Secretaria Municipal de Educação, será efetuado o Registro de Preços, mediante lavratura da Ata de Registro de Preços, a ser firmada entre as concorrentes vencedoras e a Secretaria Municipal de Educação na condição de Órgão Gerenciador.
- 18.3.2 A Adjudicatária será convocada para, no prazo de 07 (sete) dias úteis contados da data do recebimento da convocação, assinar a Ata de Registro de Preços.
- 18.3.3 O prazo para assinatura da Ata de Registro de Preços poderá ser prorrogado por igual período, desde que solicitado por escrito, durante seu transcurso e mediante motivo justificado e aceito pela Administração.
- 18.3.4 Na hipótese de não atendimento à convocação para assinatura da Ata de Registro de Preços, ou havendo recusa em fazê-lo, fica facultado à Secretaria Municipal de Educação, desde que haja conveniência, proceder a adjudicação à licitante que obtiver a melhor classificação, em ordem crescente, nas mesmas condições do 1º colocado.
- 18.3.5 O Edital e proposta da contratada, farão parte integrante da Ata de Registro de Preços a ser lavrada, independente da transcrição.

# 19 - ACEITAÇÃO DO OBJETO CONTRATUAL E RESPONSABILIDADE

- 19.1 Executado o contrato, o seu objeto será recebido na forma prevista no art. 73 da Lei nº 8.666/93, dispensado o recebimento provisório nas hipóteses previstas no art. 74 da mesma lei.
- 19.2 O recebimento definitivo do objeto do Contrato não exclui a responsabilidade civil a ele relativa, nem a ético-profissional, pela sua perfeita execução do Contrato.
- 19.3 Salvo se houver exigência a ser cumprida pelo adjudicatário, o processamento da aceitação definitiva deverá ficar concluído no prazo de 30 dias corridos, contados da entrada do respectivo requerimento no protocolo da repartição interessada.
- 19.4 A CONTRATADA é responsável por danos causados ao CONTRATANTE ou a terceiros, decorrentes de culpa ou dolo na execução do contrato, não excluída ou reduzida essa responsabilidade pela presença de fiscalização ou pelo acompanhamento da execução por órgão da Administração.
- 19.5 A CONTRATADA é responsável por encargos trabalhistas, inclusive decorrentes de acordos, dissídios e convenções coletivas, previdenciários, fiscais e comerciais oriundos da execução do contrato, podendo o CONTRATANTE, a qualquer tempo, exigir a comprovação do cumprimento de tais encargos.

### 20 - DO RECEBIMENTO DO OBJETO LICITADO

20.1 Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (dias) dias úteis, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato ou da entrega do objeto, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na Proposta.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 20.2. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.
  - 20.2.1. Na hipótese da verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.
- 20.3. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- 20.4. O recebimento será formalizado mediante recibo expedido pela SEME, devidamente assinada pelo fiscal do contrato, ou outra pessoa designada pelo setor competente;

# 21 - GARANTIA

- 21.1 A garantia prestada, caso exigida, não poderá se vincular a outras contratações, salvo após sua liberação.
- 21.2 Caso o valor do contrato seja alterado, de acordo com o art. 65 da Lei Federal nº 8.666/93, a garantia, se exigida, deverá ser complementada, no prazo de 48 (quarenta e oito) horas, para que seja mantido o percentual de 5% (cinco por cento) do valor do Contrato.
- 21.3 Nos casos em que valores de multa venham a ser descontados da garantia que e vier a ser exigida, seu valor original será recomposto no prazo de 48 (quarenta e oito) horas, sob pena de rescisão administrativa do contrato.

# 22 - DISPOSIÇÕES GERAIS

- 22.1 É facultada ao Pregoeiro ou à autoridade superior, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deveria constar originariamente da proposta.
- 22.2 A presente licitação poderá ser revogada por razões de interesse público decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, ou anulada no todo ou em parte por ilegalidade, de ofício ou por provocação de terceiro, observado o princípio da prévia e ampla defesa.
- 22.3 O objeto da presente licitação poderá sofrer acréscimos ou supressões, conforme previsto no art. 65, § 1º e 2º da Lei nº8.666/93.
- 22.4 Na contagem dos prazos estabelecidos neste edital excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento.
- 22.5 Ficam os licitantes sujeitos às sanções administrativas, cíveis e criminais cabíveis caso apresentem, na licitação, qualquer declaração falsa que não corresponda à realidade dos fatos.
- 22.6 Fazem parte integrante deste edital os seguintes anexos:

# 1500

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

ANEXO II- MODELO DE DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO DOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO;

ANEXO III - MODELO DE DECLARAÇÃO DE PARENTESCO;

**ANEXO IV** – DECLARAÇÃO DE ENQUADRAMENTO COMO BENEFICIÁRIA DA LEI COMPLEMENTAR 123/06;

ANEXO V - MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

**ANEXO VI- MINUTA DA ORDEM DE FORNECIMENTO:** 

ANEXO VII- MODELO DE PROPOSTA DE PREÇO;

ANEXO VIII- MINUTA DO CONTRATO.

- 22.7 A homologação do resultado desta licitação não importará direito à contratação.
- 22.8 Os casos omissos serão resolvidos pela Autoridade Superior, com auxílio do Pregoeiro e da Equipe de Apoio.
- 22.9 O foro do Município de Cabo Frio é designado como o competente para dirimir quaisquer controvérsias relativas a este Pregão e à adjudicação, contratação e execução dela decorrentes.

Cabo Frio, 24 de Janeiro de 2020

Secretário Municipal de Educação

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

1615

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

## **ANEXO I**

# TERMO DE REFERÊNCIA

## 1 - OBJETO

Registro de Preços visando à aquisição de mobiliário escolar e afins para atender a demanda de reposição e substituição dos móveis localizados nas Unidades Escolares, Centros de Atendimento Pedagógicos (CENAPEs), Sede Administrativa da Secretaria de Educação e Núcleo, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento.

# 2 – JUSTIFICATIVA.

O acesso de todas as crianças e jovens à escola de qualidade é um direito fundamental do cidadão que, ainda que garantido constitucionalmente, requer uma série de elementos estruturais, tais como professores qualificados e motivados, direção escolar atuante e infraestrutura escolar adequada.

É de comum sabença que a melhoria da infraestrutura é condição necessária para o acolhimento do alunado em condições salubres que, verdadeiramente, facilitem desenvolvimento de suas potencialidades e contribuam para o aprendizado.

A rede de ensino de Cabo Frio é composta, atualmente, por 93 (noventa e três) unidades de ensino, incluindo os Centro de Atendimento Pedagógicos (CENAPEs), distribuídas entre 1º e 2º distritos do município, atendendo um universo de 32.531 (trinta e dois mil, quinhentos e trinta e um) alunos.

Um dos focos dessa iniciativa, além da substituição de móveis precários não passíveis de recuperação, é a padronização das especificações do mobiliário escolar, com base nos elementos construtivos e dimensionais prescritos nos regulamentos e normas técnicas brasileiras (ABNT, INMETRO e outras).

Destaca-se ainda que o presente registro de preços tem por objetivo principal renovar e padronizar os mobiliários das escolas públicas de Cabo Frio e Centros de Atendimento Pedagógicos, garantindo qualidade e conforto para estudantes e professores em sala de aula, contribuindo para a permanência dos alunos nas escolas. Além disso, há previsão de quantitativo para reposição e substituição do mobiliário das Unidades Administrativas.

Por fim, cabe ressaltar que estudos indicam que o efetivo aprendizado escolar está relacionado, entre outros fatores, à qualidade de vida dos alunos, tanto dentro como fora da escola. Neste sentido, o espaço físico escolar possui grande importância como uma ferramenta pedagógica para o corpo discente, uma vez que é cenário diário de estudos, debates, reflexões e convívios sociais. Nesta perspectiva, faz-se necessário se atentarão mobiliário escolar como parte dessa estrutura física, o que consequentemente acarreta uma melhoria na qualidade de vida.

# P 1503

PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

3 – QUADRO DESCRITIVO E QUANTITATIVO DO OBJETO



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

	LOTE 01			
Item		Quant.		
01	Descrição Técnica  Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 O.75mm (#22) com dimensões de 1980x90,0x450mm, com acabamento texturizado, constituído de 2 portas com pivotamento lateral, cada porta com 3 dobradiças internas proporcionando maior segurança e dotadas de reforço interno tipo õmega fixado no aparte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema Cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha 2 chaves. Possui 4 prateleiras reforçadas com 3 dobras na laterais do armário, as cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desegada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamento estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca e revestimento de superfície (zinco) (condições dimensionadas para suportar as cargas e solicitações em utilização normal), todas as partes metidicas devems er unidas entre si por meio de solda, configurando daus estrutas (portas e gabinete). Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar o interior do armário. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túmeis a spray recebendo uma camada de proteção com o mainimimo 3 etapas, desengrave fos fosfatização em fosfato de ferro quente, enxégu	Quant. 240UN		
02	Roupeiro de 16 portas, sendo 1 superior, 2 no meio do corpo e 1 inferior (cada porta com aproximadamente 272x420 mm), dividido em 2 corpos confeccionado em chapa de aço SAE-1008/1010 com 0,75mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas: 1820 (A) x 1225 (L) x 420 (P) mm.  Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças devem ser formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas respectivamente. O posicionamento dos corpos deve ser concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças após união deverá ser de 60 mm.  Sistema de travamento das portas deverá ser individualizado por porta do tipo "fecho para cadeado" confeccionado em material polimérico.  Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência, as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes e devem possuir reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical.  Sistema de circulação de ar individualizado por porta, atendendo NR 24, cada porta deverá conter 2 conjuntos que facilitem a circulação de ar, 1 na parte superior e outro na parte inferior.  Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta deverá possuir 1 porta etiqueta estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que	84un		



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes.

Os pés niveladores deverão ser em polipropileno injetado que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em 1 estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abrigará 1 porca rebite utilizada para fixar por rosca os pés niveladores.

Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico, o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média de 50 mícrons. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 2000 C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste.

Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos:

- Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983;
- Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:2015;
- Laudo emitido por laboratório de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;
- Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009;
- Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363·2005·
- Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17;
- Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010;
- Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se encontra em documento ahaixo
- 4.2 Requisitos dimensionais:
- 4.3 Resistência à corrosão de componentes metálicos:
- 4.4 Requisitos de segurança e usabilidade:
- 6.2 Ensaio de estabilidade:
- 6.2.3 Estabilidade do móvel vazio.
- 6.2.4 Estabilidade com carga vertical nas partes moveis.
- 6.2.5 Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal.
- 6.3 Ensaios de resistência e durabilidade: Devem ser realizados ensaios cíclicos que atestem a durabilidade, simulando o uso prático de longa duração. Ensaios de carga estática que simulem o funcionamento sob condições mais severas que as de uso normal e ensaios de impacto que verifiquem a resistência e o funcionamento do móvel sob o efeito rápido de aplicação de carga.
- 6.3.2 Ensaio de Resistencia da estrutura.
- 6.3.3.1 Ensaio de resistência dos suportes de planos horizontais.
- 6.3.3.2 Ensaio de deflexão de planos horizontais.
- 6.3.3.3 Ensaio de resistência de plano horizontais à carga concentrada.
- 6.3.4.1 Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas verticais.
- 6.3.4.2 Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas horizontais.
- 6.3.4.3 Ensaio de durabilidade de portas com pivotamento vertical.
- 6.3.8 Ensaio de Carga máxima total.

03

Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012, predominantemente em chapa #22 com dimensões de 1330 x 470 x 600 mm (AxLxP), acabamento texturizado, 3 reforços internos, verticais formato ômega em chapa #22, soldados em cada estrutura lateral, 4 gavetas com capacidade para no mínimo de 25 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com 2 amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta, para fins estruturais, não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura

189un



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

rodond	2 com	2 chaves

Nas 4 extremidades inferiores da base do arquivo devem ser soldado 1 estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar 1 porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores.

Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8 x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco).

Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 2000 C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.

O produto deverá estar em conformidade com a norma reguladora de ergonomia do Ministério do Trabalho, NR17.

Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos:

- Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983;
- Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983:
- Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009;
- Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005;
- Laudo emitido por laboratório de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;
- Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17;
- Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se encontra em documento ahaixo.
- 4.2 Requisitos dimensionais;
- 4.3 Resistência à corrosão de componentes metálicos;
- 4.4 Requisitos de segurança e usabilidade;
- 6.2 Ensaio de estabilidade: Devem ser realizados ensaios que avaliem a capacidade do móvel de resistir às forças que possam provocar elevação de um ou mais pontos de apoio, evitando assim acidentes, incidentes e avarias que possam vir a ocorrer por possível tombamento do móvel;
- 6.2.3 Estabilidade do móvel vazio;
- 6.2.4 Estabilidade com carga vertical nas partes moveis;
- 6.2.5 Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal;
- 6.3 Ensaio de resistência e durabilidade: Devem ser realizados ensaios cíclicos que atestem a durabilidade, simulando o uso prático de longa duração. Ensaios

de carga estática que simulem o funcionamento sob condições mais severas que as de uso normal e ensaios de impacto que verifiquem a resistência e o funcionamento do móvel sob o efeito rápido de aplicação de carga;

- 6.3.3.3 Ensaio de resistência de plano horizontais à carga concentrada.
- 6.3.5.1 Ensaio de resistência de gavetas e trilhos;
- 6.3.5.2 Ensaio de durabilidade de gavetas e trilhos;
- 6.3.5.3 Ensaio de resistência de gavetas ao impacto do fechamento/abertura;
- 6.3.5.4 Ensaio de resistência da estrutura da gaveta;
- 6.3.8 Ensaio de Carga máxima total.

Estante de aço 6 prateleiras. Dimensões aproximadas: 1980(A) x 925(L) x 400(P) mm, com colunas em aço (de no mínimo) chapa 20 e prateleiras em aço (no mínimo) chapa 24. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Com 4 colunas com seção em L, perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras; e 6 prateleiras removíveis e reguláveis. As prateleiras serão unidas às colunas através de parafusos sextavados com porcas, estrutura com reforço em X na parte posterior.

790UN

### **TOTAL GERAL DO LOTE 01**

# LOTE 02 Cadeira Fixa Executiva Premium 04 pés, acabamento preto, sem braços, sem costura, revestido no PP PRETO.

600UN

a) Base

a) Base
Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/201	9
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas.

Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mme parede de 1,2 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos possuindo duas travessas unindo uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG.A estrutura contem quatro (04) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados ¼"x2.3/4" com rosca parcial.

O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó.

### b) Assento

Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica.

Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível a base de poliuretano ( PU ) , ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.

O conjunto e revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento ao piso é de 460 mm.

### d) Encosto

Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários.

O encosto possui estrutura termoplástica injetada em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mmde largura, 410 mm de altura e 80mmde espessura, com cantos arredondados. A espuma possui uma espessura de 45 mmno formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico Injetada em PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.

Na estrutura do encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível A base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos ä base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/m³.

A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência.

Certificado de conformidade comprovando a norma NBR 13962:2006 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5. O Certificado de Conformidade deverá vir acompanhado do Relatório/Laudo de Ensaio completo.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela NBR 5841/2015 com duração igual a 600 horas.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horas.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micras.

Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas.

Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora – NR 17 emitido por um Ergonomista



relax, com base diretor standard, sem costura, revestido no PP AZUL

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho.	
Garantia 05 anos.	
	205UN
Cadeira Giratória Executiva Premium, acabamento preto, sem braços, encosto fixo, coluna a gás classe 04, mecanismo	ĺ

a) Rodízios

02

Componente utilizado para manter estabilidade e apoio ao piso e com a função de manter a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário.

Constituído de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um (01) corpo do rodízio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005 /10 na dimensão de 6,00 mm que é submetido ao processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um (01) eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição de zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.

### b) Base Giratória

Base Standard Diretor preta ou cinza: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e travadas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricada em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20 e onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base recebe uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto é coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna agás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).

# c) Coluna Completa à Gás

Conjunto mecânico / pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta sob o assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação a Base.

O Conjunto Câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).

## d) Mecanismo

Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia.

O mecanismo é um conjunto mecânico que possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A inclinação do mecanismo em relação ao piso é de aproximadamente 4°. O Mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm sendo fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ¼" x 1.3/4" com cabeça flangeadas.

O Conjunto de Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por Fosfatização a Base de Zinco e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó.

### e) Assento

Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica.

Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano ( PU ) , ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.

O conjunto e revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico pelo processo de tapeçamento



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

convencional. Suas dimensões giram em torno de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados.O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos.

A regulagem de altura do assento permite atender as medidas mínimas de 420mmaté a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida.

### g) Encosto

Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto permitindo o ajuste do apoio lombar à uma gama de biótipos ainda maior.

Na versão com encosto fixo a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças injetadas em Poliamida reforçada com fibra de vidro, esse mecanismo é automático, bastando puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixa-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa.

O encosto possui estrutura termoplástica injetada em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mmde largura, 410 mm de altura e 80mmde espessura, com cantos arredondados. A espuma possui uma espessura de 45 mmn o formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico injetada em PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.

Na estrutura do encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos ä base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.

O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional.

Certificado de conformidade comprovando a norma NBR 13962:2006 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5. O Certificado de Conformidade deverá vir acompanhado do Relatório/Laudo de Ensaio completo.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela NBR 5841/2015 com duração igual a 600 horas.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horas.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micras.

Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas.

Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora – NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho.

### Garantia 05 anos

03

04

Banqueta alta em madeira compensada multilaminada ou madeira maciça envernizada. Com assento antifungos.

Diâmetro do assento: aproximadamente 30 cm. Altura do assento até o chã o: aproximadamente 70 cm

130UN

Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.

320UN

-Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo  $\emptyset$  1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.

O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

P	Processo nº 13.825/2019
F	ls:
F	Rubrica:

CARO	COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES	
O encosto, da mesma forma o vidro e com porcas garra ¼" fi de largura, 410mm de altura 33 e 45mm de espessura com	em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafuso que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno o fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com don formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de	com fibra de são 455mm ensidade de osto recebe
central para maior resistência Os pés da longarina são cont tubo oblongo 29x58mmdees tubos e a travessa é fabricada 4,75mm de espessura estamp por meio de encaixe cônico re acabamento.	o encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de espessur a. Fixa-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados ¼". ifeccionados em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com un spessura 1,9mm soldada, e ponteiras plásticas para acabamento nas extren la em tubo 60x40mm com espessura de 1,2mmcom suportes dos assentos e padas, em número de duas peças por assento. Nesse modelo os pés se unen recebendo uma ponteira plástica injetada em polipropileno na extremidade o ados na montagem desta longarina passam por um processo de banhos deca	ma luva em nidades dos em chapa de n à travessa da luva para
	ira com tinta epóxi a pó, evitando oxidação e com um ótimo acabamento supo mprovando a norma NBR 13962:2006 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e	
	cação 5. O Certificado de Conformidade deverá vir acompanhado do Relatório/Lau	
Laudo emitido por laboratório ao avaliação pela NBR 5841/2015 co	creditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8 om duração igual a 600 horas.	3094/83, com
Laudo emitido por laboratório ac duração igual ou superior a 600 h	creditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 809 noras.	95/2015, com
	creditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura r NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com m	
Laudo de acordo com a ASTM D 7	7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micras.	
Ergonomia em conformidade cor Engenheiro de Segurança do Trab		ABERGO e um
encosto em polipropileno. De ano; a identificação "modelo metálicas deve ser aplicado pi câmara de névoa salina de no forma anatômica, fixado à est pintura em epóxi-pó. Dimenso coluna e travessa 29x58mm, t painel em madeira (MDF ou No cantos arredondados e com a Dimensões aproximadas de: 1		ndo mês e ortes o em njetado de rruginoso e o industrial, Tampo e ordas com oileno.
que assegure resistência à cor	cos. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antifei rrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Mesa:	Dimensões
em tubo de aço. Banco: Dime	0(P) x 760(A) mm. Tampo em madeira de 18mm com acabamento em fórmica ensões aproximadas de: 1500 (L) x 300 (P) x 450(A) mm. Banco para refeitório, ira de 18mm, estrutura em tubo de aço	
CJA-06 (modelo FDE/FNDE) - 0 pigmentados na cor AZUL. De ano; a identificação "modelo o metálicas deve ser aplicado pi câmara de névoa salina de no Tampo em MDF ou MDP, com de alta pressão com 0,8 mm o confeccionados em tubo de a composta de montantes verti com costura, secção oblonga confeccionada em tubo de aç circular de Ø = 31,75 mm (11)	Conjunto escolar para aluno tamanho 6, composto por 1(uma) mesa e 1(uma) evem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicar FDE-FNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas pa pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão o mínimo 300 horas. MESA - Dimensões aproximadas: 600(L) x 450(P) x 760(A) en espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado ma de espessura, acabamento texturizado e em fita de borda e pés e travessas aço. Porta livros, ponteiras, assento e encosto injetados em polipropileno. Estricais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado aproximada de 29x58 mm, em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm); com travessa co carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secula", em (no mínimo) chapa 16 (1,5 mm); pés confeccionados em tubo de aço, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5 mm). CA	ndo mês e prites premo p

Dimensões aproximadas: 530(L) x 490(P) x 840(A) mm. Altura do assento: 460mm. Individual e empilhável com



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

	assento e encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em (no mínimo)	
	chapa 14 (1,9 mm). Assento e enconsto em compensado anatomico com espessura aproximada de 18 mm, revestido	
	na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,6 a 0,8mm de espessura.	
08	CJA-04 (modelo FDE/FNDE) - Conjunto escolar para aluno tamanho 4, composto por 1(uma) mesa e 1(uma) cadeira,	480UN
	pigmentados na cor VERMELHA. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando	
	mês e ano; a identificação "modelo FDEFNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes	
	metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em	
	câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. MESA - Dimensões aproximadas: 600(L) x 450(P) x 640(A) mm.	
	Tampo em MDF ou MDP, com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico	
	de alta pressão com 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado e em fita de borda e pés e travessas	
	confeccionados em tubo de aço. Porta livros, ponteiras, assento e encosto injetados em polipropileno. Estrutura	
	composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio,	
	com costura, secção oblonga aproximada de 29x58 mm, em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm); com travessa superior	
	confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção	
	circular de $\emptyset$ = 31,75 mm (1 1/4"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5 mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono	
	laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm). CADEIRA -	
	Dimensões aproximadas: 530(L) x 390(P) x 720(A) mm. Altura do assento: 380mm. Individual e empilhável com	
	assento e encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em (no mínimo)	
	chapa 14 (1,9 mm). Assento e enconsto em compensado anatomico com espessura aproximada de 18 mm, revestido	
	na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,6 a 0,8mm de espessura.	
09	Carteira universitária para destro com assento e encosto em formato ergonômico em polipropileno, prancheta em	2640UN
	MDF ou MDP com espessura aproximada de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta	
	pressão com 0,8mm de espessura. Estrutura em aço. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e	
	tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.	
	Dimensõ es aproximadas: Assento: 390(L) x 420(P)mm. Encosto: 350(L) x 150(P)mm. Prancheta: 300(L) x 600(P)mm.	
10	Carteira universitária para canhoto com assento e encosto em formato ergonômico em polipropileno, prancheta em	420UN
	MDF ou MDP com espessura aproximada de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta	
	pressão com 0,8mm de espessura. Estrutura em aço. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e	
	tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.	
	Dimensõ es aproximadas: Assento: 390(L) x 420(P)mm. Encosto: 350(L) x 150(P)mm. Prancheta: 300(L) x 600(P)mm.	
	TOTAL GERAL LOTE 02	

01	metal. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Tampo em MDF revestido de melamínico de alta pressão e espessura de 15 mm	27UN
02	Mesa de reunião redonda de 6 lugares. Dimensões aproximadas: 1500(P) x 1500(L) x 740(A) mm. Estrutura e pés em metal. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Tampo em MDF com revestimento melamínico de alta pressão e espessura de 15 mm	189UN
03	Mesa de reunião redonda de 6 lugares. Dimensões aproximadas: 1500(P) x 1500(L) x 740(A) mm. Estrutura e pés em metal. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Tampo em MDF com revestimento melamínico de alta pressão e espessura de 15 mm	160UN
04	Quadro branco. Dimensões aproximadas: 3000(L) x 1200(A) mm. Confeccionado em MDF (no mínimo) 9 mm, sobreposto por laminado melamínico com linhas guias visíveis apenas a curta distância, moldura em alumínio	252UN
05	Quadro de aviso, de cortiça com moldura em alumínio. Dimensões aproximadas: 1200 (L) x 900 (A) mm.	100UN

# 3.1 Informações sobre a pesquisa de preços:

- 3.1.1. Os valores encontrados são referentes a **MEDIANA** dos preços obtidos por meio de pesquisa de mercado, conforme detalhamento do Mapa Consolidado de Cotações, anexo C;
  - 3.1.2. A pesquisa de mercado foi realizada utilizando os seguintes parâmetros:
  - 3.1.2.1. Contratações similares de outros entes públicos por meio do sítio eletrônico especializado Banco de Preços (www.bancodeprecos.com.br) (Inc.I, art.2°, IN 05);

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 3.1.2.2. Sítios eletrônicos de domínio amplo (Inc. III, Art.2°, IN. 05).
- 3.1.2.3. Cotação direta (Inc. IV, Art. 2°, IN. 05).

# 4 – CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1. A presente aquisição se enquadra na classificação de bens comuns, nos termos do Decreto nº 4.918/2013, que regulamenta as modalidades de licitação denominadas pregão e pregão na forma eletrônica no Município.

# 5 - DA VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS.

5.1. O prazo de validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, contados a partir da data de sua publicação.

# 6 – DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO.

- 6.1. A entrega deverá ocorrer ao longo da vigência da Ata conforme demanda da SEME.
- 6.2. A entrega dos bens poderá ser realizada em remessa parcelada, com prazos segundo o seguinte critério: até 1.000 unidades em até 30 dias, até 2.000 unidades em até 45 dias, e acima de 2.001 unidades prazo de até 60 dias; contados da solicitação efetuada pelo responsável devidamente nomeado pela CONTRATANTE.
- 6.3. A entrega dos bens será realizada no depósito da Secretaria Municipal de Educação SEME, situado na Rua Denilza de Oliveira Melo, antiga Rua 3, Quadra 04, Lotes 10 e 11 Parque Burle Cabo Frio/RJ, após agendamento com o representante designado pela CONTRATANTE, sob atestado técnico emitido por funcionário qualificado da Secretaria Municipal de Educação.
- 6.4. A entrega somente será feita mediante requisição da contratante, por e-mail, telefone ou outro meio que se julgar apto, constando de relação de material a ser entregue.
  - 6.5. Os bens deverão ser entregues livre de vícios que prejudiquem o seu uso ou eficácia;
- 6.6. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (dias) dias úteis, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato ou da entrega do objeto, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na Proposta.
- 6.7. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.
  - 6.7.1. Na hipótese da verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.
- 6.8. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/20	19
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

6.9. O recebimento será formalizado mediante recibo expedido pela SEME, devidamente assinada pelo fiscal do contrato, ou outra pessoa designada pelo setor competente.

# 7 – DO ACOMPANHAMENTO E DA FISCALIZAÇÃO

- 7.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega, anotando em registro próprio as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.
  - 7.1.1. O recebimento de material de valor superior a R\$ 176.000,00 (cento e setenta e seis mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.
- 7.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.
- 7.3. O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

# 8– DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- 8.1. São obrigações da Contratante:
  - 8.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
  - 8.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
  - 8.1.3. Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
  - 8.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
  - 8.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

8.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do Termo de Contrato ou instrumento equivalente, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

# 9 – DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

- 9.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:
  - 9.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal.
  - 9.1.2. Quando couber, o objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;
  - 9.1.3. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
  - 9.1.4. Fornecer o material conforme especificação e preço registrados;
  - 9.1.5. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
  - 9.1.6. Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte e no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções;
  - 9.1.7. Ressarcir os eventuais prejuízos causados à SEME e/ou a terceiros, provocados por ineficiência ou irregularidades cometidas na execução das obrigações assumidas;
  - 9.1.8. Apresentar, sempre que solicitado pelo gestor o contrato, no prazo concedido no pedido, documentação referente às condições exigidas na licitação;
  - 9.1.9. Participar imediatamente, por intermédio do Gestor do contrato, toda e qualquer irregularidade ou dificuldade que inviabilize a execução deste Instrumento;
  - 9.1.10. Manter, durante a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
  - 9.1.11. Participar ao Gestor do Contrato, por escrito, no prazo de 2 (dois) dias úteis, quaisquer alterações ocorridas em seus dados cadastrais, durante o prazo de vigência do Contrato, apresentando a documentação pertinente;
  - 9.1.12. Efetuar o pagamento da multa prevista neste Termo de Referência que lhe seja aplicada por descumprimento de obrigações assumidas.
  - 9.1.13. Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

# 10 – DAS VEDAÇÕES À CONTRATADA

- 10.1. São expressamente vedadas à Contratada:
  - 10.1.1. A contratação de servidor pertencente ao quadro de pessoal da Contratante, durante a vigência do contrato;
  - 10.1.2. A veiculação de publicidade acerca do contrato, salvo se houver prévia autorização da Contratante:
  - 10.1.3. A subcontratação de outra empresa para a execução total ou parcial do objeto do contrato.

# 11- DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 11.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:
- 11.1.1. inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;
  - 11.1.2. Ensejar o retardamento da execução do objeto;
  - 11.1.3. Falhar ou fraudar na execução do contrato;
  - 11.1.4. Comportar-se de modo inidôneo;
  - 11.1.5. Cometer fraude fiscal;
- 11.2. Pela inexecução total ou parcial do objeto deste contrato, a Administração pode aplicar à CONTRATADA as seguintes sanções:
  - 11.2.1. Advertência, por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;
  - 11.3. Multa moratória de 3 % (três por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 10 (dez) dias;
    - 11.3.1. Multa compensatória de 10 % (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;
    - 11.3.2. Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;
    - 11.3.3. Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;
    - 11.3.4. Impedimento de licitar e contratar com órgãos e entidades do Município pelo prazo de até cinco anos;
    - 11.3.4.1. A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista neste subitem também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa no subitem 11.1 deste Termo de Referência.

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 11.3.5. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;
- 11.4. As sanções previstas nos subitens 11.2.1, 11.3.3, 11.3.4 e 11.3.5 poderão ser aplicadas à CONTRATADA juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.
- 11.5. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:
  - 11.5.1. Tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
  - 11.5.2. Tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
  - 11.5.3. Demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.
- 11.6. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.
- 11.7. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

# 12- DA LIQUIDAÇÃO E DO PAGAMENTO

- 12.1. O pagamento será efetuado pela Contratante no prazo de 30 até (**trinta**) **dias**, contados do recebimento da Nota Fiscal/Fatura.
- 12.2. A emissão da Nota Fiscal/Fatura será precedida do recebimento definitivo do serviço, conforme este Termo de Referência
- 12.3. A forma de pagamento será por meio de ordem para depósito em conta corrente da CONTRATADA informado na nota fiscal/fatura, após a apresentação dos seguintes documentos:
  - Nota Fiscal/Fatura discriminativa, em 02 (duas) vias, devidamente atestada, pelo setor competente, de que os bens foram entregues em definitivo;
    - Documentos de comprovação de regularidade fiscal;
- 12.4. O pagamento somente será autorizado depois de efetuado o "atesto" pelo servidor competente na Nota Fiscal apresentada.
- 12.5. O setor competente para proceder o pagamento deve verificar se a Nota Fiscal ou Fatura apresentada expressa os elementos necessários e essenciais do documento, tais como:

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 12.5.1. o prazo de validade;
- 12.5.2. a data da emissão;
- 12.5.3. os dados do contrato e do órgão contratante;
- 12.5.4. o período de prestação dos serviços;
- 12.5.5. o valor a pagar; e
- 12.5.6. eventual destaque do valor de retenções tributárias cabíveis.
- 12.6. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.
- 12.7. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.
- 12.8. É vedado o pagamento, a qualquer título, por serviços prestados, à empresa privada que tenha em seu quadro societário servidor público da ativa do órgão contratante, com fundamento na Lei de Diretrizes Orçamentárias vigente.
- 12.9. A contratada deverá, durante a vigência do Contrato, manter todas as condições de habilitação exigidas no edital

# 13. DA SUBCONTRATAÇÃO

13.1. Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

# 14. ALTERAÇÃO SUBJETIVA

14.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

# 15 - DO VALOR

15.1. Cumpre informar que o custo global desta despesa não poderá ultrapassar o valor de R\$ 6.279.462,70 (Seis milhões, duzentos e setenta e nove mil, quatrocentos e sessenta e dois reais e setenta centavos).

# 16 – DA PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA

Programa de Trabalho: 12.361.0052.2459 – Desenvolvimento da Educação Básica – Manutenção do Ensino Fundamental, 44.90.52.42 – Mobiliário em Geral, FR 005 – Salário Educação – Ficha nº.504

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

Programa de Trabalho: 12.365.0220.2460 – Desenvolvimento da Educação Infantil – Manutenção da Educação Infantil – Creche, 44.90.52.42 – Mobiliário em Geral, FR005 – Salário Educação – Ficha nº.539

Programa de Trabalho: 12.365.0220.2511 – Desenvolvimento da Educação Infantil – Manutenção da Educação Infantil – Pré Escola, 44.90.52.42 – Mobiliário em Geral, FR 005 – Salário Educação – Ficha nº.546

17 – CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR

REGIME DE EXECUÇÃO	( ) Empreitada	( ) Preço Global	(X) Preço Unitário
ADJUDICAÇÃO DO OBJETO	( ) Global	() Por Lote	(X) Por Item

17.1 – Critérios de Seleção

Modalidade de Licitação: Pregão para Registro de Preços
Tipo de Licitação: Pregão – Menor Preço por item

# 18 – DA ELABORAÇÃO

Solicitante	Matrícula	Rubrica
Márcia Cabral	9758833	
Elaborador	Matrícula	Rubrica
Roger Damascena Santana	66565	
Revisor	Matrícula	Rubrica
André Souza de Almeida	809020	
Revisor Orçamentário	Matrícula	Rubrica
Luis Carlos dos Santos Cardoso	9758065	
Revisão Final	Matrícula	Rubrica
Cíntia Dvorak Mendes	9757577	
Secretário Municipal de Educação	Portaria	Rubrica
Cláudio Peres Leitão	1.106 de 18/07/2018	

# 19 - DA APROVAÇÃO

Aprovo o presente Termo de Referência e a contratação do serviço requisitado, por constituir o seu objeto uma demanda da Secretaria Municipal de Educação e dada a legalidade do processo, conforme legislação vigente, bem como por ter cumprido os princípios da Administração Pública.

# P

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019				
Fls:				
Rubrica:				

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

20 - ANEXOS

Anexo A – Memorial descritivo e quantitativo do objeto;

Anexo B – Memorial distributivo do objeto;

# P Note of the last of the last

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

# ANEXO II

Papel Timbrado da Empresa

# MODELO DE DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO DOS REQUISITOS DA HABILITAÇÃO

À Comissão de Licitaçõe	es
Pregoeiro e Equipe de <i>P</i>	

Prezado Senhores,

Em atenção ao Edital de Licitação nº XXX/2020 declaramos que cumprimos todos os requisitos de habilitação necessários para participar da licitação em epígrafe.

Declaramos que temos conhecimento e aceitamos as condições constantes no Edital de Licitação em referência e seus anexos, bem como, a Lei nº 8.666 de 21 de junho de 1993 e suas alterações de 08 de junho de 1994, e a Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002 e que não há ocorrência ou fato impeditivo para licitar ou contratar com a Administração Pública.

(Local e data)

Assinatura do representante legal da Empresa Carimbo do CNPJ

# P

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

## ANEXO III

Papel timbrada da Empresa

# MODELO DE DECLARAÇÃO DE PARENTESCO

À Comissão de Licitações Pregoeiro e Equipe de Apoio

Prezados Senhores.

Em atenção ao Edital Pregão Presencial nº 003/2020 nossa empresa declara que:

- Não possuímos servidor público desta Instituição em nosso quadro funcional ou administrativo:
- Os sócios da empresa não são pessoas ligadas a integrantes do poder Municipal (Prefeito, Vice- Prefeito, Vereadores ou Servidores Municipais) por laço de matrimônio ou parentesco afim ou consanguíneo até o segundo grau, ou por adoção;
- Comprometemo-nos a garantir o prazo de validade dos preços e condições constantes da presente proposta por 60 (sessenta) dias corridos a partir da data da apresentação da mesma;
- Asseguramos ter pleno conhecimento da legislação pertinente à contratação em pauta e demais condições previstas no Edital e seus anexos;
- Atesta o cumprimento do disposto no inciso XXXIII do Art 7° da Constituição Federal, para fins do disposto no inciso V, do art.27 da Lei n°8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei n° 9.854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos, salvo a parti de quatorze anos, na condição de aprendiz.

(Local e data)

Assinatura do representante legal da empresa Carimbo do CNPJ

# PREFI R SEC

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

# **ANEXO IV**

Papel Timbrado da Empresa

À Comissão de Licitações Pregoeiro e Equipe de Apoio

DECLARAÇÃO DE ENQUADRAMENTO COMO BENEFICIÁRIA DA LEI COMPLEMENTAR N°123 DE 2006
DECLARA ainda, que a empresa está excluída das vedações constantes no parágrafo 4° do art.3° da Lei Complementar supracitada.
(Local/Data)
(Nome e Assinatura do Representante Legal)
Carimbo do CNPJ

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

## ANEXO V

## MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PRECOS

# A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

# PREGÃO ELETRÔNICO Nº 003/2020.

# ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

PREFEITURA MUNICIPAL DE CABO FRIO SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº ......./2020

no(a) CNPJ/MF sob o nº	, com sede, na cidade de, inscrito(a) no, neste ato representado(a) pelo(a), nomeado(a) pela
Portaria nº de de	e2018, publicada no de de
de2018, inscrito(a)	no CPF sob o nºportador(a) da
Carteira de Identidade nº	, considerando o julgamento da licitação na
modalidade de pregão, na forma e	eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº/2019,
	de/2019, Processo Administrativo no
•	os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s)
	sificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s)
cotada(s), atendendo as condições	s previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas
	66, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, Lei nº
	ecreto Municipal nº 5.926 de 11 de dezembro de 2018 e
em conformidade com as disposiçõ	

## 1. DO OBJETO

1.1 – A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual aquisição de mobiliário escolar e afins para atender a demanda de reposição e substituição dos móveis localizados nas Unidades Escolares, Centros de Atendimento Pedagógicos (CENAPEs), Sede Administrativa da Secretaria de Educação e Núcleo, conforme especificações do Termo de Referência, Anexo I do Edital de Pregão Eletrônico nº XXX/2019, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

# 2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1 – O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor (es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Fornecedor (razão social, CNPJ/MF, endereço, contatos, representante)						
Item	Descrição	Un.	Qtd.	Marca	Unitário	Total
01						
()						
				Valo	r total	



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

ı	

# 3. DA ATADE REGISTRO DE PREÇOS

- 3.1 Esta Ata de Registro de preços é documento vinculativo, de caráter obrigacional, com efeito de compromisso de fornecimento, para futura e eventual solicitação, nos termos definidos do Processo nº 13.825/2019, Edital Pregão Eletrônico nº 003/2020 e dos seus anexos.
- 3.1.1 A contratação com o fornecedor registrado não é obrigatória e será realizada de acordo com a necessidade da Secretaria Municipal de Educação.
- 3.2 A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze meses), contados a partir do(a)....., não podendo ser prorrogada.

# 4. DOS LOCAIS DE ENTREGA

4.1 – A entrega dos bens será realizada no depósito da Secretaria Municipal de Educação – SEME, situado na Rua Denilza de Oliveira Melo, antiga Rua 3, Quadra 04, Lotes 10 e 11 – Parque Burle – Cabo Frio/RJ, após agendamento com o representante designado pela CONTRATANTE, sob atestado técnico emitido por funcionário qualificado da Secretaria Municipal de Educação.

# 5. DO PRAZO DE ENTREGA E ACEITAÇÃO DO OBJETO

- 5.1 A entrega deverá ocorrer ao longo da vigência da Ata conforme demanda da SEME.
- 5.2. A entrega dos bens poderá ser realizada em remessa parcelada, com prazos segundo o seguinte critério: até 1.000 unidades em até 30 dias, até 2.000 unidades em até 45 dias, e acima de 2.001 unidades prazo de até 60 dias; contados da solicitação efetuada pelo responsável devidamente nomeado pela CONTRATANTE.
- 5.3 A entrega somente será feita mediante requisição da contratante,por e-mail, telefone ou outro meio que se julgar apto, constando de relação de material a ser entregue.
- 5.4 Os bens deverão ser entregues livre de vícios que prejudiquem o seu uso ou eficácia;
- 5.5 Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (dias) dias úteis, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato ou da entrega do objeto, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na Proposta.
- 5.6 Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.
- 5.6.1. Na hipótese da verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.
- 5.7. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- 5.8. O recebimento será formalizado mediante recibo expedido pela SEME, devidamente assinada pelo fiscal do contrato, ou outra pessoa designada pelo setor competente.

# 6. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

# \*\*\*

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- Programa de Trabalho: 12.361.0052.2459 Desenvolvimento da Educação Básica – Manutenção do Ensino Fundamental, 44.90.52.42 – Mobiliário em Geral, FR 005 – Salário Educação – Ficha nº.504
- Programa de Trabalho: 12.365.0220.2460 Desenvolvimento da Educação Infantil – Manutenção da Educação Infantil – Creche, 44.90.52.42 – Mobiliário em Geral, FR005 – Salário Educação – Ficha nº.539
- Programa de Trabalho: 12.365.0220.2511 Desenvolvimento da Educação Infantil Manutenção da Educação Infantil Pré Escola, 44.90.52.42 Mobiliário em Geral, FR 005 Salário Educação Ficha nº.546

# 7. DAS SOLICITAÇÕES FEITAS PELO ÓRGÃO GERENCIADOR E PELO ÓRGÃO PARTICIPANTE

- 7.1 Compete a Secretaria Municipal de Educação promover as ações necessárias para as suas próprias solicitações, durante o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.
- 7.1.1 A solicitação realizada pelo ÓRGÃO será formalizada por intermédio de ORDEM DE FORNECIMENTO, conforme previsão disposta no artigo 62 da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993.

# 8. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

- 8.1 Os pagamentos serão realizados pelo Secretaria, de acordo com as solicitações realizadas, que considere a quantidade e valor dos itens adquiridos
- 8.1.1 Os pagamentos serão efetuados após tramite interno, no prazo de 30 (trinta) dias, contado da data de entrada da nota fiscal/fatura no protocolo do órgão indicado, observado o disposto no art. 40, inciso XIV, alínea "a" da Lei Federal nº 8.666/93.
- 8.1.2 As notas fiscais/faturas que apresentarem incorreções serão devolvidas à EMPRESA para as devidas correções. Nesse caso, o prazo de que trata o subitem 8.1.1 começará a fluir a partir da data de apresentação da nota fiscal/fatura, sem incorreções.
- 8.1.3 A forma de pagamento será por meio de ordem para depósito em conta corrente da EMPRESA informado na nota fiscal/fatura, após a apresentação dos seguintes documentos:
  - Nota Fiscal/Fatura discriminativa, em 02 (duas) vias, devidamente atestada, pelo setor competente, de que os bens foram entregues em definitivo:
    - Documentos de comprovação de regularidade fiscal;
  - 8.1.3.1. O pagamento somente será autorizado depois de efetuado o "atesto" pelo servidor competente na Nota Fiscal apresentada.
  - 8.1.4— O valor dos pagamentos eventualmente efetuados com atraso, como também valor dos pagamentos eventualmente antecipados, obedecerão ao disposto nas alíneas "c" e "d" do inciso XIV, do art. 40 da Lei Federal nº 8.666/93, sendo:
  - a) Compensação financeira, calculada até a data do efetivo pagamento, calculadora pro-rata die, pelo índice de 2% (dois por cento) ao mês, exceto se as ocorrências forem de responsabilidade da EMPRESA.
  - a) Em caso de pagamento antecipado, incidirá a taxa de 2% (dois por cento) de desconto ao mês, calculada pro-rata die, entre o dia do pagamento e o 30º (trigésimo) dia da data do recebimento do documento de cobrança (Nota Fiscal/Fatura).



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

# DAS OBRIGAÇÕES DO ÓRGÃO GERENCIADOR E ÓRGÃO PARTICIPANTE NA QUALIDADE DE CONTRATANTES

- 9.1 Constituem obrigações do ÓRGÃO GERENCIADOR e ÓRGÃO PARTICIPANTE:
- 9.1.1 Efetuar os pagamentos devidos ao fornecedor, de acordo com as condições estabelecidas no Edital de Pregão e Termo de Referência Anexo I do Edital;
- 9.1.2 Entregar ao fornecedor documentos, informações e demais elementos que possuir e pertinentes à execução do presente contrato;
  - 9.1.3 Exercer a fiscalização da execução do objeto;
- 9.1.4 Receber provisória e definitivamente, nas formas definidas no edital e no contrato, se houver.

# 10. DO ÓRGÃO GERENCIADOR

- 10.1 Constituem obrigações do ÓRGÃO GERENCIADOR:
- 10.1.1 Gerenciar a ata de registro de preços;
- 10.1.2 Acompanhar constantemente a flutuação dos preços no mercado de modo a manter a vantajosidade;
- 10.1.3 Conduzir os procedimentos relativos a eventuais renegociações dos preços registrados;
- 10.1.4 Publicar trimestralmente no Jornal Oficial do Município os preços registrados e suas atualizações, para fins de orientação dos ÓRGÃOS ADERENTES;
- 10.1.5 Gerir os pedidos de adesão dos órgãos e entidades não participantes da Ata de Registro de preços e orientar os procedimentos dos ÓRGÃOS ADERENTES.

# 11. DAS OBRIGAÇÕES DO FORNECEDOR

- 11.1 Constituem obrigações do FORNECEDOR:
- 11.1.1 Entregar os bens na quantidade, qualidade, local e prazos especificados, de acordo com as condições estabelecidas no Edital de Pregão; Termo de Referência Anexo I do Edital.
- 11.1.2 Entregar o objeto da Ata de Registro de Preços sem qualquer ônus para aPREFEITURA (solicitante), estando incluído no valor do pagamento todas e quaisquer despesas, tais como tributos, frete, seguro e descarregamento das mercadorias;
- 11.1.3 Manter em estoque um mínimo de bens necessários à execução do objeto do contrato;
- 11.1.4 Comunicar ao Fiscal da Ata de Registro de Preços, por escrito e tão logo constatado problema ou a impossibilidade de execução de qualquer obrigação contratual, para a adoção das providências cabíveis;
- 11.1.5 Reparar, corrigir, remover reconstruir ou substituir, no todo ou em parte e às suas expensas, bens objeto da Ata de Registro de Preços em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes de execução irregular ou do fornecimento de materiais inadequados ou desconformes com as especificações;
  - 11.1.6 Indenizar todo e qualquer dano e prejuízo pessoal ou material que possa advir,

# 1503

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

direta ou indiretamente, do exercício de suas atividades ou serem causados por seus prepostos à PREFEITURA ou terceiros.

- 11.1.7 Não será admitida justificativa de atraso no fornecimento dos produtos adquiridos que tenha como fundamento o não cumprimento da sua entrega pelos fornecedores do licitante.
- 11.2 O fornecedor é responsável por danos causados ao órgão solicitante ou a terceiros, decorrentes de culpa ou dolo na execução do contrato, não excluída ou reduzida essa responsabilidade pela presença de fiscalização ou pelo acompanhamento da execução do órgão da Administração.
- 11.3 Outras obrigações constantes no termo de referência também serão observadas pelo fornecedor uma vez que o documento é parte integrante da licitação que deu origem a presente Ata.

# 12. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS POR ÓRGÃO ADERENTE

- 12.1- A presente ARP poderá ser usada pelo órgão da presente licitação, ou órgãos da administração municipal que não tenham participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, após prévia consulta e concordância.
- 12.2- O órgão Gestor da Ata, em casos de adesão, deverá realizar a consulta a Empresa fornecedora, que irá concordar ou não com o referido pedido.
- 12.3-As aquisições que adicionar, se houver, não poderá exceder, por órgão ou entidade, a cinquenta por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ARP para o órgão gerenciador e os órgãos participantes.
- 12.4- No que se refere às adesões deverão ser observadas as regras dispostas no Decreto Municipal 5926/2018, CAPÍTULO VIII "Da utilização da ata de Registro de Preços por órgãos ou entidades não participantes."

# 13.REVISÃO E CANCELAMENTO

- 13.1 A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.
- 13.2 Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).
- 13.3 Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.
- 13.4 O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.
- 13.4.1 A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.
- 13.5 Quando os preços do mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, a Administração poderá:

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 13.5.1 Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e
- 13.5.2 Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.
- 13.6 Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.
  - 13.7– O registro do fornecedor será cancelado quando:
  - 13.7.1 Descumprir as condições da ata de registro de preços;
- 13.7.2 Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
- 13.7.3 Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
- 13.7.4 Sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).
- 13.8 O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 13.7.1, 13.7.2, 13.7.3 e 13.7.4será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- 13.9 O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:
  - 13.9.1 Por razão de interesse público; ou
  - 13.9.2- A pedido do fornecedor.

# 14. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 14.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:
  - 14.1.1. inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;
    - 14.1.2. Ensejar o retardamento da execução do objeto;
    - 14.1.3. Falhar ou fraudar na execução do contrato;
    - 14.1.4. Comportar-se de modo inidôneo;
    - 14.1.5. Cometer fraude fiscal;
- 14.2. Pela inexecução total ou parcial do objeto deste contrato, a Administração pode aplicar à CONTRATADA as seguintes sanções:
  - 14.2.1. Advertência, por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;
  - 14.2.2 Multa moratória de 3 % (três por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 10 (dez) dias;
    - 14.2.2.1. Multa compensatória de 10 % (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

- 14.2.4. Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;
- 14.2.5. Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até cinco anos;
- 14.2.6. Impedimento de licitar e contratar com órgãos e entidades do Município pelo prazo de até 05 anos,nos moldes do art. 14 do Decreto Municipal 4.918/2013 c/c Art.87,IV da 8.666/93;
- 14.2.6.1. A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista neste subitem também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa no subitem 19.1 do Termo de Referência.
- 14.2.7. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;
- 14.3. As sanções previstas nos subitens 14.2.1, 14.3.3, 14.3.4 e 14.3.5 poderão ser aplicadas à CONTRATADA juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.
- 14.4. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:
  - 14.4.1. Tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
  - 14.4.2. Tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
  - 14.4.3. Demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.
- 14.5. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999 e Decreto Municipal nº 4.918 de 8 de Maio de 2013.
- 14.6. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

# 15. DO ACOMPANHAMENTO E DA FISCALIZAÇÃO

- 15.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.
- 15.1.1 O recebimento de material de valor superior a R\$ 176.000,00 (cento e setenta e seis mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

Região dos	l agns -	Fstado	do Rio	de .	laneirc
riculae aes	Lauos	Lolado	uo i iio	uc u	ancni

Processo nº 13.825/2019 Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

15.2 A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

15.3 O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

# **16.CONDICÕES GERAIS**

- 16.1 As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Edital que deu origem a esta Ata, bem como no termo de referência.
- 16.2- Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em03 (três) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

	, dede.	de 20
	Assinaturas	
	REPRESENTANTE LEGAL DO ÓRGÃO GERENCIADOR	
	REPRESENTANTE(S) LEGAL(IS) DO(S) FORNECEDOR(S) REGISTRADO(S)	
TESTEMUNHA 01:		
	CPF:	
TESTEMUNHA 02:		
	CPF:	

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

## **ANEXO VI**

## MINUTA DE ORDEM DE FORNECIMENTO

# ORDEM DE FORNECIMENTO Nº XXX/2020 ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº XX/2019 - P.M.C.F

À EMPRE	ESA:				
ENDERE	Ç0:				
	<del> </del>				
REPRES	ENTANTE LEGAL:			E-MAIL:	
demais con Processo Ad 1. DO O objeto	s V. S <sup>a</sup> a fornecer o dições constantes no dministrativo nº 13.825, OBJETO E DO VALO da presente Ordem é	Edital e seus an /2019. PR: o fornecimento de	exos, do Pre	gão Eletrônico nº	XXX/2019 e do
as necessio	ades desta secretaria,	conforme especific	ados a seguir	:	
Item	Descrição	MARCA	QTD	Valor Unitário	Valor Total
		 NTÁRIA:			

pesas decorrentes da presente O.F correrao à conta da seguinte dotação orçamentária: 

### DA ENTREGA E RECEBIMENTO DOS PRODUTOS 3.

- O fornecimento dos materiais dar-se-á no prazo de ...... dias, contados a partir da data de recebimento da O.F.
- 3.2 O recebimento do objeto será efetuado por servidor indicado pela secretaria (fiscal), o qual poderá, junto a fornecedora, solicitar a correção de eventuaisfalhas ou irregularidades que forem verificadas na entrega dos produtos ou até mesmo substituí-los por novos.
  - 3.3São obrigações da solicitante:
  - receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- comunicar à Empresa Fornecedora, por escrito, sobre imperfeições, falhas irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
- acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Empresa, através de servidor especialmente designado, por cada secretaria;
- efetuar o pagamento à Empresa no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

# 15:5

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

	~	
4	DAS CONDIÇOES DE PAGAN	
4	DAS CONDICOES DE PAGAN	/I = N I ( )
<b>T.</b>	DAG GGIIDIQGEG DE I AGAII	/ILI4 I O

- 4.1 A solicitante pagará a Empresa fornecedora até o trigésimo diaapós apresentação da nota fiscal/fatura correspondente, devidamente aceita pela secretaria, vedada a antecipação.
- 4.2 O pagamento será feito mediante depósito bancário, *on-line*, à vista, quando da apresentação pela Contratada das faturas relativas ao fornecimento efetuado, bem comoa apresentação dascertidões de regularidade relativaàSeguridade Social (INSS) e Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS).

our rempe de cerviço (r e re).		
5. LOCAL DE ENTREGA		
A Empresa deverá entregar os pro	odutos no seguinte local e horário.	
Local:		
Fiscal:	Horário:	
Obs: Deverão constar no campo 13.825/2019; O.F nº XX/2019.	de observação da Nota Fiscal, os	seguintes termos: Processo nº
	Local/ Data	
	Ordenador da despesa	
Forneceremos o solicitado		
nesta O.F	Ass. Do Fornecedor	/ /
	7.33. DO I OMECEGO	

# PR

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

## **ANEXO VII**

(Esta proposta deverá ser apresentada em papel timbrado da empresa)

MODELO DA PROPOSTA DE PREÇO

# A PREFEITURA MUNICIPAL DE CABO FRIO



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

		1		
Item	Descrição Técnica	Quant.	V. Unit.	V. total
01	Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 0,76mm (#22) com dimensões de	240UN		
0.2	1980x900x450mm, com acabamento texturizado, constituído de 2 portas com pivotamento			
	lateral, cada porta com 3 dobradiças internas proporcionando maior segurança e dotadas de			
	reforço interno tipo ômega fixado na parte central no sentido vertical, proporcionando maior			
	resistência. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de			
	maçaneta e sistema Cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha			
	2 chaves. Possui 4 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com 2 dobras			
	nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as			
	cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o			
	encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da			
	própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm,			
	em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular,			
	medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao			
	corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação			
	por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em			
	material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de			
	comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e			
	revestimento de superfície (zinco) (condições dimensionadas para suportar as cargas e			
	solicitações em utilização normal), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio			
	de solda, configurando duas estruturas (portas e gabinete). Em conformidade com a NR 24, cada			
	porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos com a finalidade de proporcionar			
	melhor circulação de ar no interior do armário. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio			
	de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e			
	fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação			
	de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme			
	sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos			
	continuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo			
	de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 mícrons. A			
	polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200º C por um período			
	de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e			
	resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características			
	solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: • Laudo emitido por laboratório			
	credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT			
	8094:1983; • Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas			
	conforme NBR ABNT 8095:2015; • Laudo emitido por de resistência por dureza a lápis com			
	resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; • Laudo emitido por de Aderência com			
	resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; • Apresentar laudo por profissional			
	habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; • Laudo emitido por laboratório de			
	resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos			
	conforme NBR 8096:1983; • Laudo emitido por laboratório de controle de atividade			
	antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; • Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010			
	ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser			
	realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se			
	encontra em documento abaixo 4.2 Requisitos dimensionais: 4.3 Resistência à corrosão de			
	componentes metálicos: 4.4 Requisitos de segurança e usabilidade: 6.2 Ensaio de estabilidade:			
	6.2.3 – Estabilidade do móvel vazio. 6.2.4 – Estabilidade com carga vertical nas partes moveis.			
	6.2.5 – Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal. 6.3 Ensaios de resistência e			
	durabilidade: Devem ser realizados ensaios cíclicos que atestem a durabilidade, simulando o uso			
	prático de longa duração. Ensaios de carga estática que simulem o funcionamento sob condições			
	mais severas que as de uso normal e ensaios de impacto que verifiquem a resistência e o			
	funcionamento do móvel sob o efeito rápido de aplicação de carga. 6.3.2 – Ensaio de Resistencia			
	da estrutura. 6.3.3.1 – Ensaio de resistência dos suportes de planos horizontais. 6.3.3.2 – Ensaio			
	de deflexão de planos horizontais. 6.3.3.3 – Ensaio de resistência de plano horizontais à carga			
	concentrada. 6.3.4.1 – Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas verticais.			
	6.3.4.2 – Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas horizontais. 6.3.4.3 –			
	Ensaio de durabilidade de portas com pivotamento vertical. 6.3.8 – Ensaio de Carga máxima total.			
02	Roupeiro de 16 portas, sendo 1 superior, 2 no meio do corpo e 1 inferior (cada porta	84un		
	com aproximadamente 272x420 mm), dividido em 2 corpos confeccionado em chapa de aço SAE-	O TOTAL		
	1008/1010 com 0,75mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas: 1820 (A) x 1225 (L) x 420			
	(P) mm.			
	Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2			
	dobradiças internas em cada porta. As dobradiças devem ser formadas por 2 corpos com 2 e 3			
	bainhas respectivamente. O posicionamento dos corpos deve ser concêntrico entre as 2 faces			
.	cilíndricas e unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças após			
	união deverá ser de 60 mm.			
	Sistema de travamento das portas deverá ser individualizado por porta do tipo "fecho			
ļ	sistema de diditamento das portas devera ser marviadanzado por porta do tipo recito	J	I	ı İ



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

para cadeado" confeccionado em material polimérico.

Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência, as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes e devem possuir reforço interno tipo "ômega"

fixado na parte central no sentido vertical.

Sistema de circulação de ar individualizado por porta, atendendo NR 24, cada porta deverá conter 2 conjuntos que facilitem a circulação de ar, 1 na parte superior e outro na parte inferior.

Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta deverá possuir 1 porta etiqueta estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra

avarias e acidentes.

Os pés niveladores deverão ser em polipropileno injetado que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm.

disposto em cada extremidade inferior da base do armário em 1 estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abrigará 1 porca rebite utilizada para fixar

por rosca os pés niveladores.

Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico, o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média de 50 mícrons. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em

estufas com a peça alcançando mínimo de 200o C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste.

Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes

- Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983;
- Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:2015:
- Laudo emitido por laboratório de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;
- Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009;
- Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005;
- Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17;
- Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010:
- Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se encontra em documento abaixo
- 4.2 Requisitos dimensionais:
- 4.3 Resistência à corrosão de componentes metálicos:
- 4.4 Requisitos de segurança e usabilidade:
- 6.2 Ensaio de estabilidade:
- 6.2.3 Estabilidade do móvel vazio.
- 6.2.4 Estabilidade com carga vertical nas partes moveis.
- 6.2.5 Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal.
- 6.3 Ensaios de resistência e durabilidade: Devem ser realizados ensaios cíclicos que atestem a durabilidade, simulando o uso prático de longa duração. Ensaios de carga estática que simulem o funcionamento sob condições mais severas que as de uso normal e ensaios de impacto que verifiquem a resistência e o funcionamento do móvel sob o efeito rápido de aplicação de carga.
- 6.3.2 Ensaio de Resistencia da estrutura.
- 6.3.3.1 Ensaio de resistência dos suportes de planos horizontais.
- 6.3.3.2 Ensaio de deflexão de planos horizontais.
- 6.3.3.3 Ensaio de resistência de plano horizontais à carga concentrada.



• 6.3.5.1 – Ensaio de resistência de gavetas e trilhos;

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

3		
6.3.4.1 – Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas verticais. 6.3.4.2 – Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas horizontais.		
6.3.4.3 – Ensaio de durabilidade de portas com pivotamento vertical.		
6.3.8 – Ensaio de Carga máxima total.		
Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012, predominantemente em chapa	189un	
#22 com dimensões de 1330 x 470 x 600 mm (AxLxP), acabamento texturizado, 3 reforços internos,		
verticais formato ômega em chapa #22, soldados em cada estrutura lateral, 4 gavetas com		
capacidade para no mínimo de 25 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico		
progressivo, com 2 amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das		
gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta, para fins		
estruturais, não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais		
para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura redonda com 2 chaves.		
Nas 4 extremidades inferiores da base do arquivo devem ser soldado 1 estabilizador triangular,		
medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ac		
corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar 1 porca rebite para fixação por		
rosca de pés niveladores.		
Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8		
x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço		
carbono e revestimento de superfície (zinco).		
Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento		
contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com		
camada média mínima de 50 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do		
filme,		
maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.		
O produto deverá estar em conformidade com a norma reguladora de ergonomia do Ministério		
do		
Trabalho, NR17. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos:		
Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina,		
mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983;		
Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas		
conforme NBR ABNT 8095:1983;  • Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H		
conforme ASTM D 3359:2009;		
• Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D		
3363:2005;		
• Laudo emitido por laboratório de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre		
com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;  • Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17;		
• Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de realização dos ensaios		
contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório		
credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se encontra em documento		
abaixo		
• 4.2 Requisitos dimensionais;		
• 4.3 Resistência à corrosão de componentes metálicos;		
• 4.4 Requisitos de segurança e usabilidade;		
6.2 Ensaio de estabilidade: Devem ser realizados ensaios que avaliem a capacidade do móvel de resistir às forças que possam provocar elevação de		
um ou mais pontos de apoio, evitando assim acidentes, incidentes e avarias		
que possam vir a ocorrer por possível tombamento do móvel;		
• 6.2.3 – Estabilidade do móvel vazio;		
6.2.4 – Estabilidade com carga vertical nas partes moveis;      6.3.5 – Estabilidade de mével com aplicação de força horizontal.		
<ul> <li>6.2.5 – Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal;</li> <li>6.3 Ensaio de resistência e durabilidade: Devem ser realizados ensaios cíclicos</li> </ul>		
que atestem a durabilidade, simulando o uso prático de longa duração. Ensaios		
de carga estática que simulem o funcionamento sob condições mais severas que as de uso normal e ensaios de impacto que verifiquem a resistência e o		
funcionamento do móvel sob o efeito rápido de aplicação de carga;		
• 6.3.3.3 – Ensajo de resistência de plano horizontais à carga concentrada.		

# 1615 1615

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO [

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

	BO BY COOKDENADORIA GERAL DE COMITRAS E LICITAÇO		
04	<ul> <li>6.3.5.2 – Ensaio de durabilidade de gavetas e trilhos;</li> <li>6.3.5.3 – Ensaio de resistência de gavetas ao impacto do fechamento/abertura;</li> <li>6.3.5.4 – Ensaio de resistência da estrutura da gaveta;</li> <li>6.3.8 – Ensaio de Carga máxima total.</li> <li>Estante de aço 6 prateleiras. Dimensões aproximadas: 1980(A) x 925(L) x 400(P) mm, com colunas em aço (de no mínimo) chapa 20 e prateleiras em aço (no mínimo) chapa 24. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Com 4 colunas com seção em L, perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras; e 6 prateleiras removíveis e reguláveis. As prateleiras serão unidas às colunas através de parafusos sextavados com porcas, estrutura com reforço em X na parte posterior.</li> </ul>	790UN	
	TOTAL GERAL DO LOTE 01		
	LOTE 02		
01	Cadeira Fixa Executiva Premium 04 pés, acabamento preto, sem braços, sem costura, revestido no PP PRETO.  a) Base Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mme parede de 1,2 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos possuindo duas travessas unindo uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG.A estrutura contem quatro (04) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados %"x2.3/4" com rosca parcial. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. b) Assento	600UN	
	Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica.  Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível a base de poliuretano ( PU ) , ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.  O conjunto e revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento ao piso é de 460 mm.		
	d) Encosto Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. O encosto possui estrutura termoplástica injetada em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mmde largura, 410 mm de altura e 80mmde espessura, com cantos arredondados. A espuma possui uma espessura de 45 mmno formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico Injetada em PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível A base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos ä base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência.		



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

Certificado de conformidade comprovando a norma NBR 13962:2006 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5. O Certificado de Conformidade deverá vir acompanhado do Relatório/Laudo de Ensaio completo.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os

requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela NBR 5841/2015 com duração igual a 600 horas.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horas.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micras.

Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas

Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora — NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho.

Garantia 05 anos.

02 205UN

Cadeira Giratória Executiva Premium, acabamento preto, sem braços, encosto fixo, coluna a gás classe 04, mecanismo relax, com base diretor standard, sem costura, revestido no PP AZUL

### a) Rodízios

Componente utilizado para manter estabilidade e apoio ao piso e com a função de manter a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário

Constituído de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um (01) corpo do rodízio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005 /10 na dimensão de 6,00 mm que é submetido ao processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um (01) eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição de zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.

# b) Base Giratória

Base Standard Diretor preta ou cinza: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e travadas por soldagem MIG . Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricada em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20 e onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base recebe uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto é coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna agás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).

c) Coluna Completa à Gás



				· ·	
Região dos	Lagos -	Estado	do Rio	de Jane	eiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

Conjunto mecânico / pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta sob o assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aco Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação a

O Conjunto Câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).

### d) Mecanismo

Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de

O mecanismo é um conjunto mecânico que possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A inclinação do mecanismo em relação ao piso é de aproximadamente 4°. O Mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm sendo fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ¼" x 1.3/4" com cabeça flangeadas.

O Conjunto de Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por Fosfatização a Base de Zinco e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó.

### e) Assento

Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica.

Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano ( PU ) , ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m<sup>3</sup>.

O conjunto e revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos.

A regulagem de altura do assento permite atender as medidas mínimas de 420mmaté a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida.

### g) Encosto

Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto permitindo o ajuste do apoio lombar à uma gama de biótipos ainda maior.

Na versão com encosto fixo a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças injetadas em Poliamida reforçada com fibra de vidro, esse mecanismo é automático, bastando puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixa-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa.

O encosto possui estrutura termoplástica injetada em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra  $\frac{1}{4}$ " fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mmde largura, 410 mm de altura e 80mmde espessura, com cantos arredondados. A espuma possui uma espessura de 45 mmn o formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico injetada em PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.

Na estrutura do encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos ä base de Poliol / Isocianato pelo

# 1615

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

	processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³		
	podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.		
	O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de		
	tapeçamento convencional.		
	Certificado de conformidade comprovando a norma NBR 13962:2006 Móveis para escritório –		
	Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5. O Certificado de		
	Conformidade deverá vir acompanhado do Relatório/Laudo de Ensaio completo.		
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os		
	requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela NBR 5841/2015 com duração igual a 600 horas.		
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os		
	requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horas.		
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e		
	resultado de espessura mínima de 70 micras.		
	Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em		
	fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².		
	, and the great compared by <b>G</b>		
	Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micras.		
	Laddo de deordo com a ASTIN D 7031/13 e resultado de espessara maxima de 73 mieras.		
	Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem		
	causar trincas.		
	<u>.</u>		
	Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora – NR 17 emitido		
	por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho.		
	Garantia 05 anos.		
3	Banqueta alta em madeira compensada multilaminada ou madeira maciça envernizada. Com	130UN	
	assento antifungos. Diâmetro do assento: aproximadamente 30 cm. Altura do assento até o chã o:		
	aproximadamente 70 cm		
4	aproximadamente 70 cm Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de	320UN	
4	Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4″, assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  −Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4″, assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura,	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¾" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¾" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¾" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¾" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.  A lâmina que liga o assento ao encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.  A lâmina que liga o assento ao encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Fixa-se ao assento e encosto por parafusos	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4″, assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.  A lâmina que liga o assento ao encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Fixa-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados ¾″.	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4″, assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.  A lâmina que liga o assento ao encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Fixa-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados ¾″.  Os pés da longarina são confeccionados em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm de espessura,	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¾" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¾" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.  A lâmina que liga o assento ao encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Fixa-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados ¾".  Os pés da longarina são confeccionados em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com uma luva em tubo oblongo 2	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¾" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¾" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.  A lâmina que liga o assento ao encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Fixa-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados ¾".  Os pés da longarina são confeccionados em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com uma luva em tubo oblongo 2	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.  A lâmina que liga o assento ao encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Fixa-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados ¾".  Os pés da longarina são confeccionados em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com uma luva em tubo oblongo 2	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4″, assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.  A lâmina que liga o assento ao encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Fixa-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados ¾″.  Os pés da longarina são confeccionados em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com uma luva em tubo oblongo	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao cñão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra %" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra %" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.  A lâmina que liga o assento ao encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Fixa-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados %".  Os pés da longarina são confeccionados em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com uma luva em tubo oblongo 2	320UN	
4	aproximadamente 70 cm  Longarina Executiva Premium, com 03 lugares, estrutura e pé em metal na cor preta, com braço corsa, sem costura, revestido no COURO ECOLÓGICO.  —Conjunto longarina nas versões de 3 lugares, constituída de pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4″, assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que é fixada no assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As longarinas medem 860mm de altura, 640mm de largura e 1620mm de comprimento. A distância entre um assento e outro é de 90mm e a altura do assento ao chão é de 460mm.  O assento consiste em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos  O encosto, da mesma forma que o assento, também possui estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¾″ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.  A lâmina que liga o assento ao encosto é fabricada em chapa de aço 1010/1020, com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Fixa-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados ¾″.  Os pés da longarina são confeccionados em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com uma luva em tubo oblongo	320UN	



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

	com um otimo acabamento supernolai.			
	Certificado de conformidade comprovando a norma NBR 13962:2006 Móveis para escritório — Cadeiras — Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5. O Certificado de Conformidade deverá vir acompanhado do Relatório/Laudo de Ensaio completo.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela NBR 5841/2015 com duração igual a 600 horas.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horas.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².			
	Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micras.			
	Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas.Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora – NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho.Garantia 05 anos.			
05	Conjunto professor CJP-01, Tampo em MDF e espessura de 18 mm, estrutura em aço; assento com estrutura em aço e encosto em polipropileno. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Cadeira: Assento e encosto em polipropileno injetado de forma anatômica, fixado à estrutura por rebite. Estrutura em tubo de aço industrial com tratamento antiferruginoso e pintura em epóxi-pó. Dimensões aproximadas: 520(L) x 500(P) x820(A)mm. Mesa: Estrutura em tubo de aço industrial, coluna e travessa 29x58mm, travessa superior 1 1/4 e pés em tubo 1 1/2, travessa longitudinal 25x60mm. Tampo e painel em madeira (MDF ou MDP), revestido na parte superior em laminado melamínico de alta pressão. Bordas com cantos arredondados e com acabamento em lâmina de borda 22 x 2,5mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno. Dimensões aproximadas de: 1200(L) x 650(P) x 760(A)mm.	252UN		
06	Conjunto Refeitório com Bancos. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Descrição: Mesa: Dimensões aproximadas de: 1500(L) x 600(P) x 760(A) mm. Tampo em madeira de 18mm com acabamento em fórmica, estrutura em tubo de aço. Banco: Dimensões aproximadas de: 1500 (L) x 300 (P) x 450(A) mm. Banco para refeitório, empilhável, tampo em madeira de 18mm, estrutura em tubo de aço	252UN		
07	CJA-06 (modelo FDE/FNDE) - Conjunto escolar para aluno tamanho 6, composto por 1(uma) mesa e 1(uma) cadeira pigmentados na cor AZUL. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. MESA - Dimensões aproximadas: 600(L) x 450(P) x 760(A) mm. Tampo em MDF ou MDP, com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado e em fita de borda e pés e travessas confeccionados em tubo de aço. Porta livros, ponteiras, assento e encosto injetados em polipropileno. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga aproximada de 29x58 mm, em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm); com travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5 mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm). CADEIRA - Dimensões aproximadas: 530(L) x 490(P) x 840(A) mm. Altura do assento: 460mm. Individual e empilhável com assento e encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em (no mínimo) chapa 14 (1,9 mm). Assento e enconsto em compensado anatomico com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,6 a 0,8mm de espessura.	4005UN		
08	CJA-04 (modelo FDE/FNDE) - Conjunto escolar para aluno tamanho 4, composto por 1(uma) mesa e 1(uma) cadeira, pigmentados na cor VERMELHA. Devem apresentar o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDEFNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. MESA - Dimensões aproximadas: 600(L) x 450(P) x 640(A) mm.	480UN		
L			ı	ı



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

	Tampo em MDF ou MDP, com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado e em fita de borda e pés e travessas confeccionados em tubo de aço. Porta livros, ponteiras, assento e encosto injetados em polipropileno. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga aproximada de 29x58 mm, em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm); com travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5 mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em (no mínimo) chapa 16 (1,5mm). CADEIRA - Dimensões aproximadas: 530(L) x 390(P) x 720(A) mm. Altura do assento: 380mm. Individual e empilhável com assento e encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em (no mínimo) chapa 14 (1,9 mm). Assento e enconsto em compensado anatomico com espessura aproximada de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,6 a 0,8mm de espessura.		
09	Carteira universitária para destro com assento e encosto em formato ergonômico em polipropileno, prancheta em MDF ou MDP com espessura aproximada de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,8mm de espessura. Estrutura em aço. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Dimensõ es aproximadas: Assento: 390(L) x 420(P)mm. Encosto: 350(L) x 150(P)mm. Prancheta: 300(L) x 600(P)mm.	2640UN	
10	Carteira universitária para canhoto com assento e encosto em formato ergonômico em polipropileno, prancheta em MDF ou MDP com espessura aproximada de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão com 0,8mm de espessura. Estrutura em aço. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Dimensõ es aproximadas: Assento: 390(L) x 420(P)mm. Encosto: 350(L) x 150(P)mm. Prancheta: 300(L) x 600(P)mm.	420UN	
	TOTAL GERAL LOTE 02		
	LOTE 03	1	ĺ
	LOTE 03		
01	Mesa de reunião oval de 12 lugares. Dimensões aproximadas: 2000(P) x 1000(L) x 740(A) mm. Estrutura e pés em metal. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Tampo em MDF revestido de melamínico de alta pressão e espessura de 15 mm	27UN	
02	Mesa de reunião redonda de 6 lugares. Dimensões aproximadas: 1500(P) x 1500(L) x 740(A) mm. Estrutura e pés em metal. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Tampo em MDF com revestimento melamínico de alta pressão e espessura de 15 mm	189UN	
03	Mesa de reunião redonda de 6 lugares. Dimensões aproximadas: 1500(P) x 1500(L) x 740(A) mm. Estrutura e pés em metal. Nas partes metálicas deve ser aplicado pintura Epóxi e tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Tampo em MDF com revestimento melamínico de alta pressão e espessura de 15 mm	160UN	
04	Quadro branco. Dimensões aproximadas: 3000(L) x 1200(A) mm. Confeccionado em MDF (no mínimo) 9 mm, sobreposto por laminado melamínico com linhas guias visíveis apenas a curta distância, moldura em alumínio	252UN	
05	Quadro de aviso, de cortiça com moldura em alumínio. Dimensões aproximadas: 1200 (L) x 900 (A) mm.	100UN	
	TOTAL GERAL DO LOTE 03		

Validade da proposta de 60 dias

Local e data

Assinatura do representante Legal da Empresa Carimbo do CNPJ

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019
Fls:
Rubrica:

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

# ANEXO VIII MINUTA DE CONTRATO

CONTRATO Nº XXXX / XXXX

MODALIDADE: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 003 / 2020

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 13825/2019

CONTRATO **OUE ENTRE** SI **FAZEM** SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, AQUI **DESIGNADA** "CONTRATANTE" XXXXXXXXXXX, EMPRESA AQUI DESIGNADA **PARA** CONTRATAÇÃO "CONTRATADA" DE **EMPRESA FORNECIMENTO** DE **PARA** MOBILIÁRIO ESCOLAR.

A SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, doravante denominada CONTRATANTE, neste ato representada pela SECRETÁRIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, Sr.ª MARCIA CRISTINA COELHO DE ALMEIDA, brasileira, viúva, professora portador da Carteira de Identidade (RG) nº xxxxxx, expedida pelo xxxx, inscrito no C.P.F. sob o n° xxxxxxxxxxxx, residente e domiciliado na denominada **CONTRATANTE** neste ato inscrita **CNPJ** sob no XXXXXXXXXXXXXX,situada a neste XXXXXXX, XXXXXXX, portador da C.I. XXXXXXXXXX, expedida pelo XXXXXX/XX, inscrito **CPF** domiciliado sob  $n^{o}$ XXXXXXXXXX, residente no na denominadas, respectivamente, CONTRATANTE e CONTRATADO, oriundo do PREGÃO ELETRÔNICO Nº xxx/ 2019 e Processo Administrativo nº 13825 / 2019, que reger-se-á pela Lei Federal 10.520/2002, Lei Federal 8.666/93, Decreto Municipal nº 4.918/2013 e Decreto Municipal nº 5.926/2018, e suas alterações e pelas Cláusulas seguintes:

# CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

O presente processo tem por objeto o registro de preços para contratação de empresa para fornecimento de mobiliário escolar, a fim de atender a necessidade de reposição e substituição nas Unidades Escolares, Centros Pedagógicos (CENAPE's), Sede Administrativa da Secretaria Municipal de Educação e Núcleos pertencentes.

**PARÁGRAFO PRIMEIRO** – O presente Contrato se fundamenta na Lei 8.666/93 e Lei 10.520/2002, integrando o Processo Administrativo n.º 13825/2019, e tem como seus anexos documentos daquele processo, que as partes declaram ter pleno conhecimento a aceitam como

# \*\*\*

# PREFEITURA DA CIDADE DE CABO FRIO

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

Processo nº 13.825/2019	
Fls:	
Rubrica:	

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL COORDENADORIA GERAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES

suficiente para, em conjunto com este contrato, definir o objeto contratual e permitir o seu integral cumprimento.

**PARÁGRAFO SEGUNDO -** O valor atribuído individualmente pela locação objeto da presente contratação será o seguinte:

Item	Descrição do Item	UNIDADE	QUANTIDADE	Preço Unitário
				Registrado (R\$)
XXX	XXXXXXXXX	XXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX

- O valor total deste contrato é de R\$ \_\_\_\_\_ (valor por extenso).
- II- Estão inclusas no valor total deste contrato todas as despesas necessárias, tais como: mão-de-obra, tributos, emolumentos, despesas indiretas, encargos sociais ou quaisquer outros gastos não especificados, necessários ao perfeito cumprimento das obrigações constantes neste Contrato.

# CLÁUSULA SEGUNDA – DA LICITAÇÃO E DA VINCULAÇÃO AO EDITAL E A PROPOSTA DA CONTRATADA

2.1 – Para celebração do presente contrato foi instaurado procedimento licitatório na modalidade PREGÃO ELETRÔNICO n.º: xxxx/2019, Lei 10.520 de 2002, o qual a Contratante e a Contratada encontram—se estritamente vinculadas ao seu edital e a proposta desta última.

**PARÁGRAFO PRIMEIRO** –**DO REAJUSTE DOS PREÇOS:** Os preços ofertados permanecerão fixos e irreajustáveis, salvo hipóteses de manutenção do equilíbrio econômico-financeiro nos termos do artigo 65 da Lei 8.666/93, que deverá ser comprovado pelo CONTRATADO e aprovado pelo CONTRATANTE.

PARÁGRAFO SEGUNDO - O realinhamento de que trata o parágrafo anterior será deliberado pela Administração a partir de requerimento formal do interessado, o qual deverá vir acompanhado de documentação comprobatória do incremento dos custos, gerando eventuais efeitos a partir da protocolização do requerimento, e nunca de forma retroativa.



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL Coordenadoria Geral de Compras e Licitações

# CLÁUSULA QUARTA – DA SUJEIÇÃO DAS PARTES

4.1 - Todas as Cláusulas deste Contrato estão sujeitas a normas da Lei 10.520/2002 e Lei 8.666/93 de 21 de junho de 1993, Decreto Municipal nº 4.918/2013 e Decreto Municipal nº 5.926/2018 e demais legislações complementares, que servirão de base para a solução dos casos omissos a este instrumento e não resolvidos na esfera administrativa.

# CLÁUSULA QUINTA – ACRÉSCIMOS E SUPRESSÕES

5.1- A Contratada obriga-se a aceitar nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões, que a SECRETARIA resolva fazer até 25% (vinte cinco por cento) do valor do presente Contrato, de acordo com os preços apresentados na proposta.

# CLÁUSULA SEXTA – DOS RECURSOS FINANCEIROS

# CLÁUSULA SÉTIMA – DA VIGÊNCIA

A vigência deste instrumento contratual será de 12 (doze meses), a partir de sua assinatura, podendo ser prorrogado.

# CLÁUSULA OITAVA – DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

- 8.1. A entrega deverá ocorrer ao longo da vigência da Ata conforme demanda da SEME.
- 8.2. A entrega dos bens poderá ser realizada em remessa parcelada, com prazos segundo o seguinte critério: até 1.000 unidades em até 30 dias, até 2.000 unidades em até 45 dias, e acima de 2.001 unidades prazo de até 60 dias; contados da solicitação efetuada pelo responsável devidamente nomeado pela CONTRATANTE.
- 8.3. A entrega dos bens será realizada no depósito da Secretaria Municipal de Educação SEME, situado na Rua Denilza de Oliveira Melo, antiga Rua 3, Quadra 04, Lotes 10 e 11 Parque Burle Cabo Frio/RJ, após agendamento com o representante designado pela CONTRATANTE, sob atestado técnico emitido por funcionário qualificado da Secretaria Municipal de Educação.
- 8.4. A entrega somente será feita mediante requisição da contratante, por e-mail, telefone ou outro meio que se julgar apto, constando de relação de material a ser entregue.
  - 8.5. Os bens deverão ser entregues livre de vícios que prejudiquem o seu uso ou eficácia;
- 8.6. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 5 (dias) dias úteis, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato ou da entrega do objeto, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na Proposta.



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL Coordenadoria Geral de Compras e Licitações

- 8.7. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.
  - 8.7.1. Na hipótese da verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.
- 8.8. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- 8.9. O recebimento será formalizado mediante recibo expedido pela SEME, devidamente assinada pelo fiscal do contrato, ou outra pessoa designada pelo setor competente.

# CLAÚSULA NOVE - DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

A Contratante obriga-se à:

- 9.1. São obrigações da Contratante:
  - 9.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
  - 9.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
  - 9.1.3. Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
  - 9.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
  - 9.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos.
- 9.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do Termo de Contrato ou instrumento equivalente, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

# CLAÚSULA DÉCIMA - DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

10.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL Coordenadoria Geral de Compras e Licitações

- 10.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal.
- 10.1.2. Quando couber, o objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;
- 10.1.3. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 10.1.4. Fornecer o material conforme especificação e preço registrados;
- 10.1.5. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 10.1.6. Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte e no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções;
- 10.1.7. Ressarcir os eventuais prejuízos causados à SEME e/ou a terceiros, provocados por ineficiência ou irregularidades cometidas na execução das obrigações assumidas;
- 10.1.8. Apresentar, sempre que solicitado pelo gestor o contrato, no prazo concedido no pedido, documentação referente às condições exigidas na licitação;
- 10.1.9. Participar imediatamente, por intermédio do Gestor do contrato, toda e qualquer irregularidade ou dificuldade que inviabilize a execução deste Instrumento;
- 10.1.10. Manter, durante a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 10.1.11. Participar ao Gestor do Contrato, por escrito, no prazo de 2 (dois) dias úteis, quaisquer alterações ocorridas em seus dados cadastrais, durante o prazo de vigência do Contrato, apresentando a documentação pertinente;
- 10.1.12. Efetuar o pagamento da multa prevista neste Termo de Referência que lhe seja aplicada por descumprimento de obrigações assumidas.
- 10.1.13. Indicar preposto para representa-la durante a execução do contrato.

# 10.2 – DAS VEDAÇÕES À CONTRATADA

- 10.2.1. São expressamente vedadas à Contratada:
  - 10.2.1.1. A contratação de servidor pertencente ao quadro de pessoal da Contratante, durante a vigência do contrato;
  - 10.2.1.2. A veiculação de publicidade acerca do contrato, salvo se houver prévia autorização da Contratante;
  - 10.2.1.3. A subcontratação de outra empresa para a execução total ou parcial do objeto do contrato.



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL Coordenadoria Geral de Compras e Licitações

# CLAUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DAS SANÇÕES

- 11.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:
- 11.1.1. inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;
  - 11.1.2. Ensejar o retardamento da execução do objeto;
  - 11.1.3. Falhar ou fraudar na execução do contrato;
  - 11.1.4. Comportar-se de modo inidôneo;
  - 11.1.5. Cometer fraude fiscal;
- 11.2. Pela inexecução total ou parcial do objeto deste contrato, a Administração pode aplicar à CONTRATADA as seguintes sanções:
  - 11.2.1. Advertência, por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;
  - 11.3. Multa moratória de 3 % (três por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 10 (dez) dias;
    - 11.3.1. Multa compensatória de 10 % (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;
    - 11.3.2. Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;
    - 11.3.3. Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;
    - 11.3.4. Impedimento de licitar e contratar com órgãos e entidades do Município pelo prazo de até cinco anos;
    - 11.3.4.1. A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista neste subitem também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa no subitem 11.1 deste Termo de Referência.
    - 11.3.5. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;
- 11.4. As sanções previstas nos subitens 11.2.1, 11.3.3, 11.3.4 e 11.3.5 poderão ser aplicadas à CONTRATADA juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.



Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL Coordenadoria Geral de Compras e Licitações

- 11.5. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:
  - 11.5.1. Tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
  - 11.5.2. Tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
  - 11.5.3. Demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.
- 11.6. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.
- 11.7. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DA CESSÃO OU TRANSFERÊNCIA – O presente contrato não poderá ser objeto de cessão, subcontratação ou transferência, no todo ou em parte.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DAS RESPONSABILIDADES—A Contratada assume como exclusivamente seus, os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução das obrigações contratadas. Responsabiliza-se, também, pela idoneidade e pelo comportamento de seus empregados, prepostos ou subordinados, e, ainda, por quaisquer prejuízos que sejam causados ao Contratante ou a terceiros na execução deste contrato.

**PARÁGRAFO PRIMEIRO** –O CONTRATANTE não responderá por quaisquer ônus, direitos ouobrigações vinculados à legislação tributária, trabalhista, previdenciária ou securitária, e decorrentes da execução do presente contrato, cujo cumprimento e responsabilidade será, exclusivamente à CONTRATADA, **conforme artigo 71, caput e § 1ºda Lei 8.666 de 1993**.

**PARÁGRAFO SEGUNDO** –O Contratante não responderá por quaisquer compromissos assumidospela CONTRATADA com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinado.

**PARÁGRAFO TERCEIRO** - A Contratada manterá, durante toda a execução do contrato, as condições de habilitação e qualificação que lhe foram exigidas na licitação.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA- DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

Região dos Lagos - Estado do Rio de Janeiro

# SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO INSTITUCIONAL Coordenadoria Geral de Compras e Licitações

- 15.1 Este Contrato entrará em vigor na data de sua assinatura pela CONTRATANTE, pela CONTRATADA e pelas testemunhas.
- 15.2 Os casos omissos neste contrato serão resolvidos de acordo com o que dispõe a Lei 10.520/2002 e Lei Federal 8.666/93, Decreto Municipal nº 4.918/2013 e Decreto Municipal nº 5.926/2018 e demais leis complementares que versem sobre o assunto.
- 15.3 Vincula-se este contrato ao edital e seus anexos, documentos estes que servirão de base, também, para a solução de eventuais divergências.

CLASULA DÉCIMA SÉTIMA - DA PUBLICIDADE DO CONTRATO — Até o quinto dia útil do mês seguinte ao da assinatura do presente contrato, a Contratante providenciará sua publicação resumida no Jornal de Circulação do Município.

CLAUSLA DÉCIMA OITAVA - DO FORO – O Foro do contrato será o da Comarca de Cabo Frio, excluído qualquer outro.

CLAUSULA DÉCIMA NOVA-Em caso de omissões no presente contrato, serão aplicadas as sanções previstas no Decreto Municipal nº 4.918/2013 e Decreto Municipal nº 5.926/2018, na Lei 8.666 de 1993 e Lei 10.520/2002.

E por estarem assim justas e concordes, as partes assinam o presente instrumento em 03 (três) vias de igual teor e forma, na presença de duas testemunhas abaixo qualificadas.

Cabo Frio, XX de XXXXXXX de XXXX.

# SECRETÁRIO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Contratante

## XXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Contratado

# 

Fiscal do contrato

Testemunhas:			
Nome:	Nome:		
CPF:	CPF:		